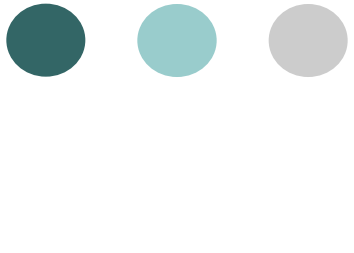
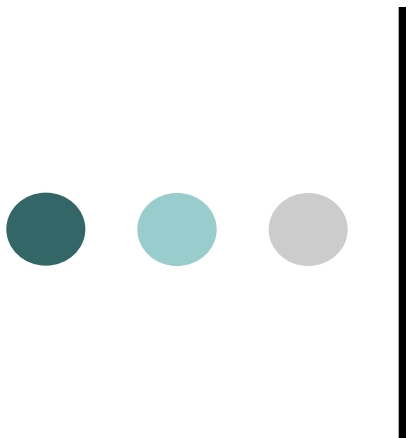


جزئیات تقویت سازه های فولادی



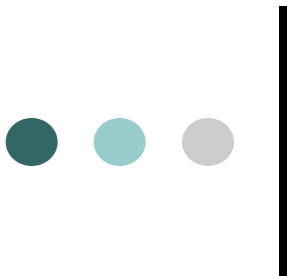
تقویت موضعی یا تقویت اعضا

تقویت سیستم



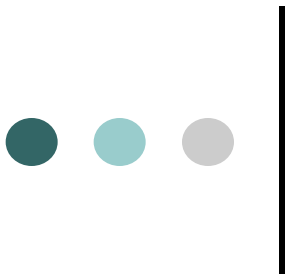
تقویت اعضا

۱. تقویت تیر
۲. تقویت ستون
۳. تقویت اتصال



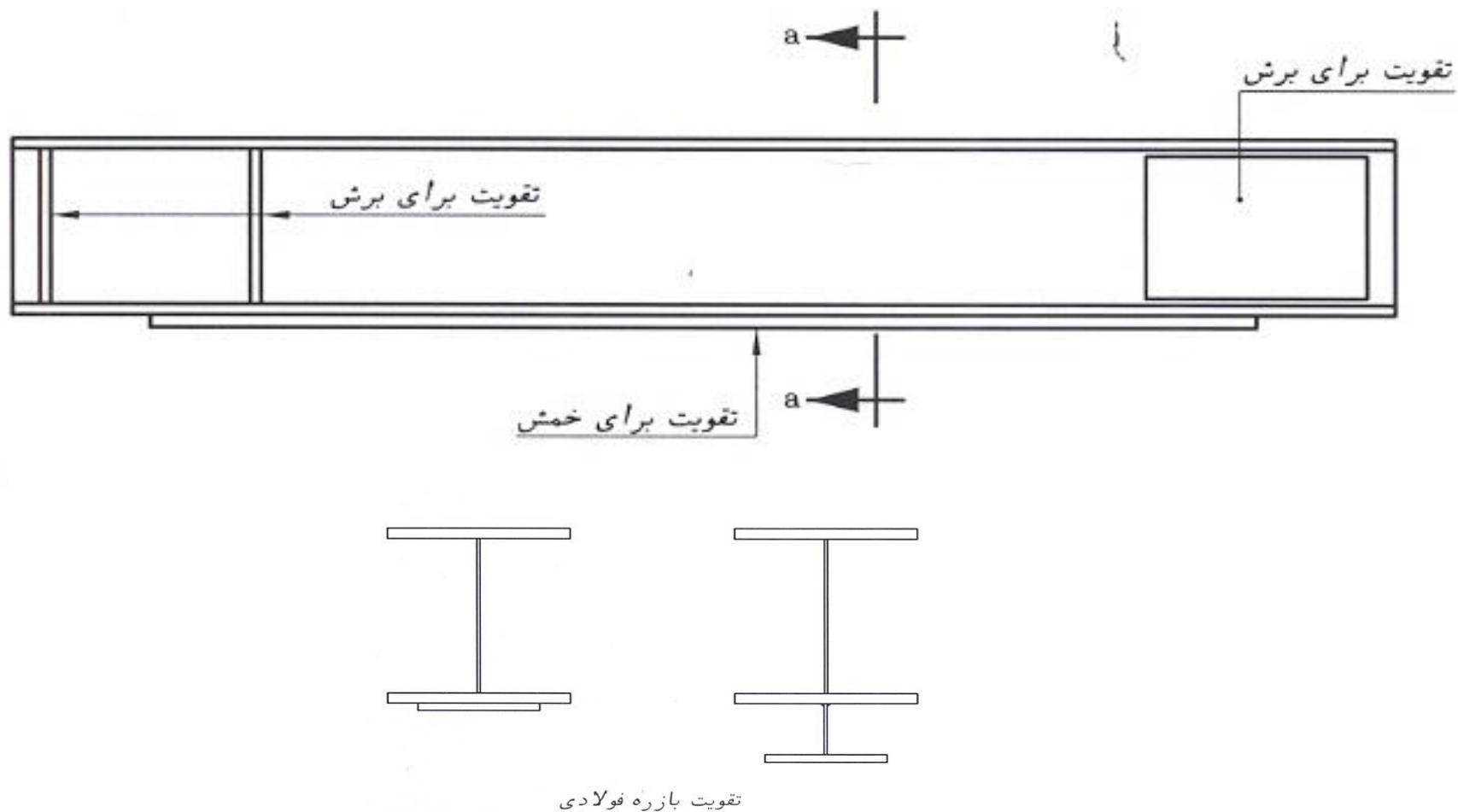
روش های تقویت اعضا

۱. زره بتنی
۲. زره فولادی
۳. پیش تنیدگی خارجی



تقویت تیرهای فولادی

۱. تقویت با زره فولادی
تقویت برای خمش
تقویت برای برش
۲. تقویت با زره بتن آرمه
۳. پیش تنیدگی خارجی



تقویت بازره فولادی









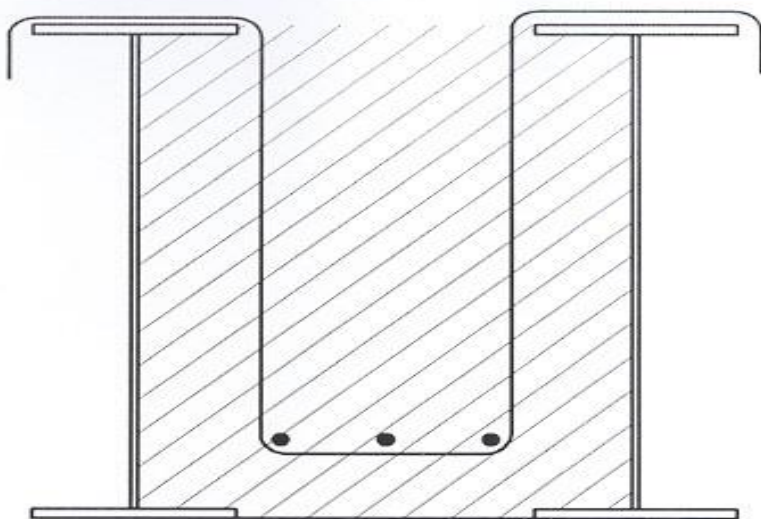




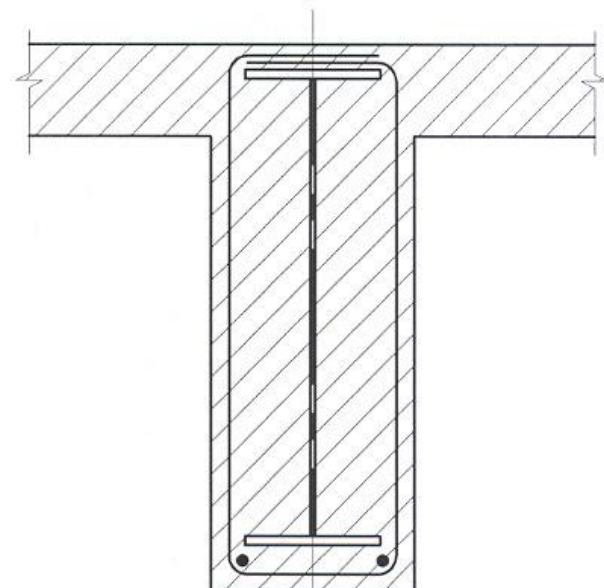


الكترون





مقطع کامپوزیت با پرکردن بین دوتیر



مقطع کامپوزیت با محیط کردن تیر

تقویت با زره بتن آرمه

































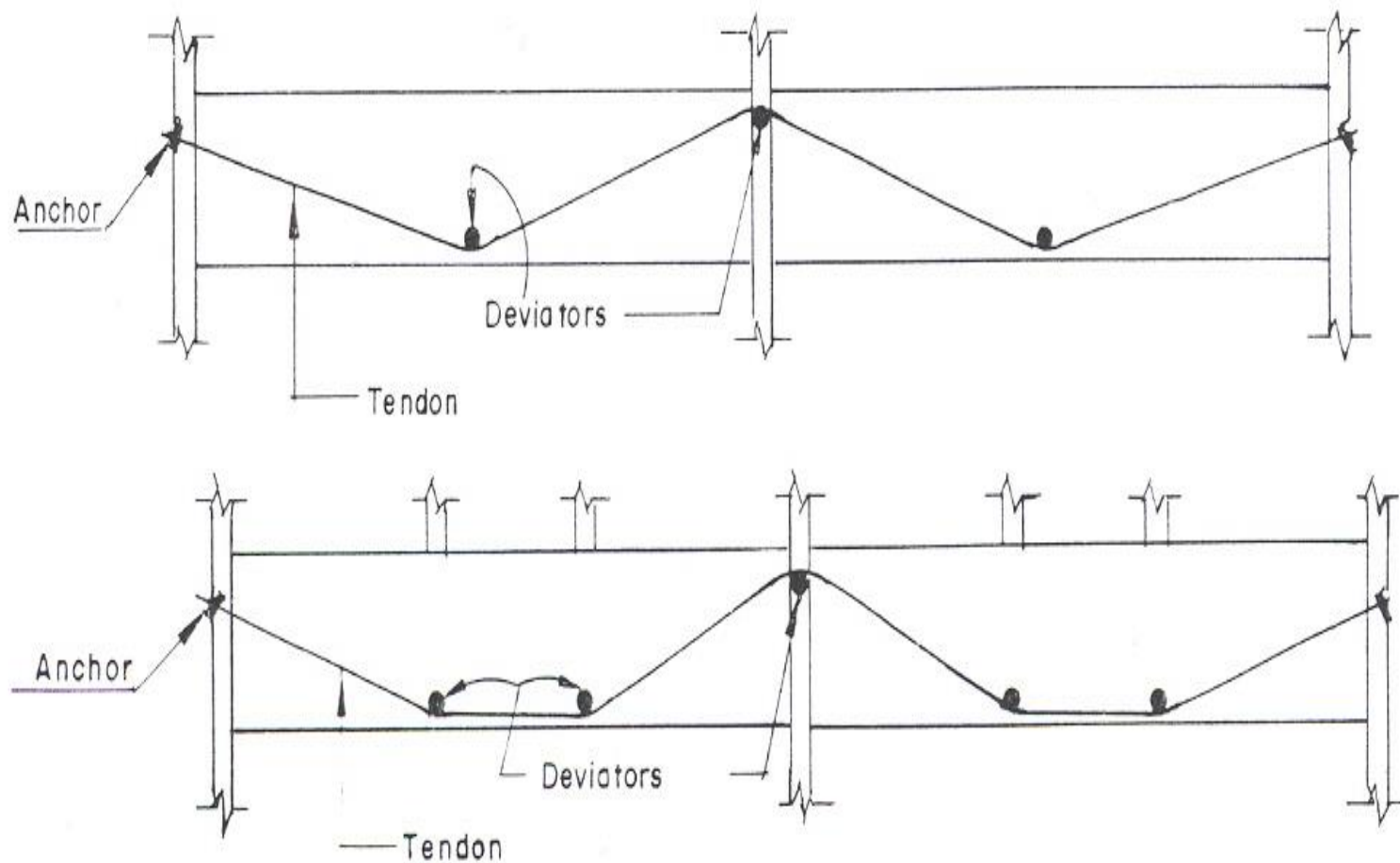


Fig. 8.1 Basic arrangements of external tendons

تقویت با پیش تنیدگی

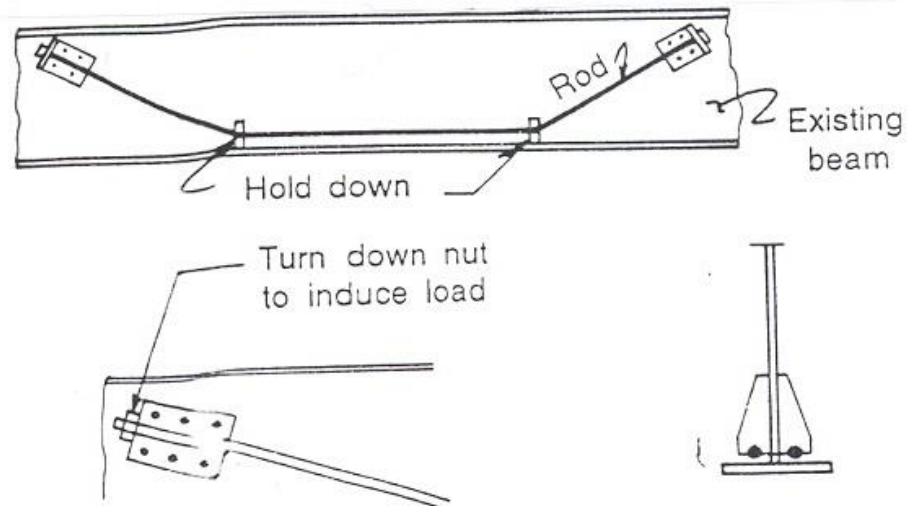


Fig. 7.21 Prestressing a steel beam

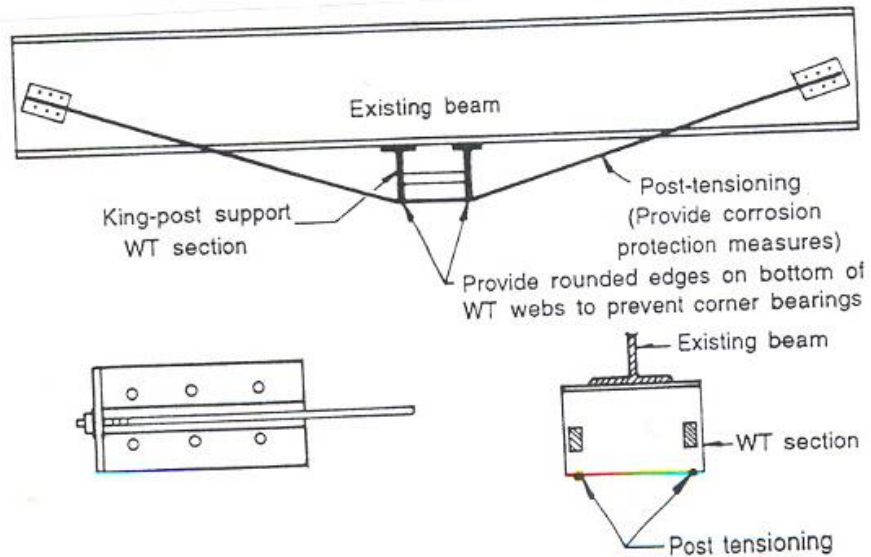


Fig. 7.22 King-truss type prestressing

تقویت با پیش تنیدگی

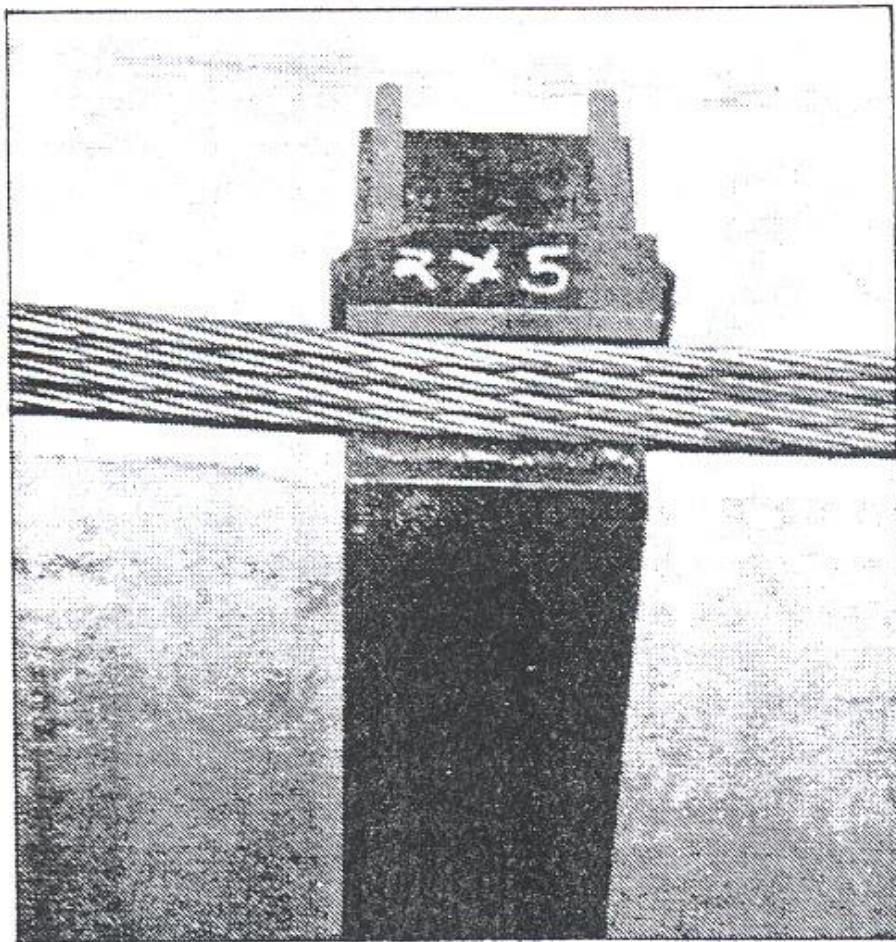


Fig. 8.3 Structural steel saddle is attached to the bottom of a beam, serving as a low point deflector or deviator

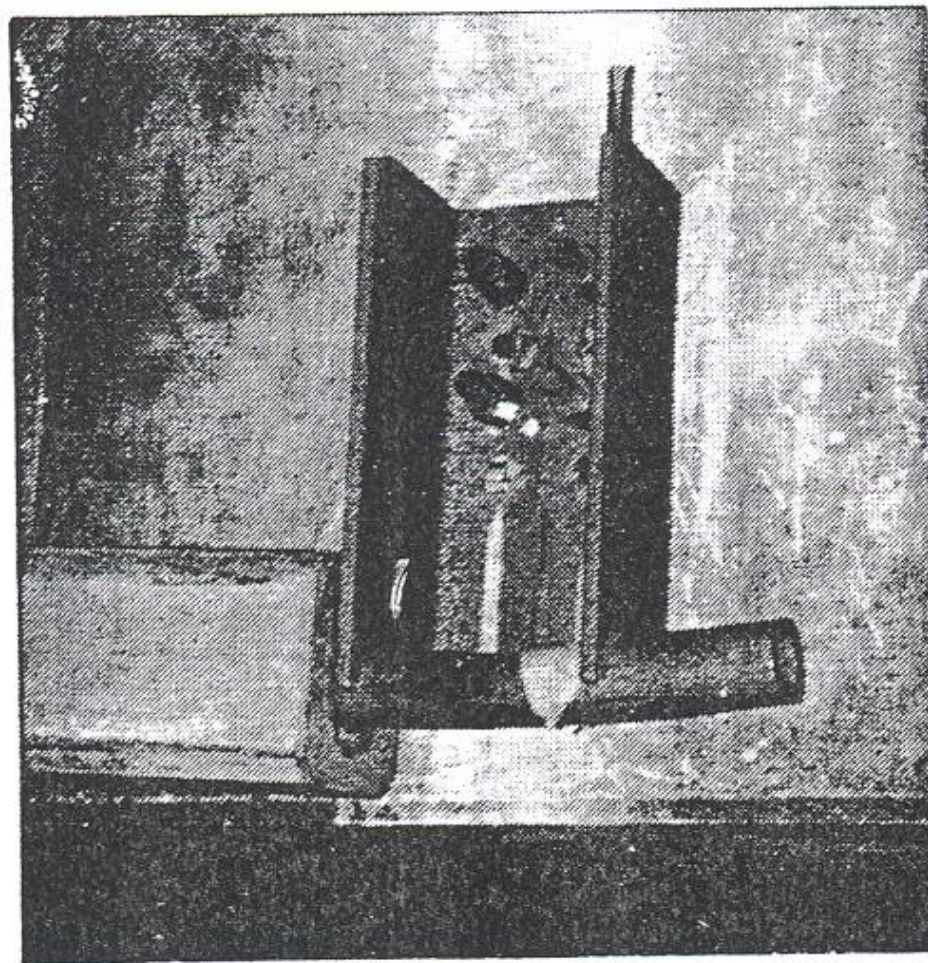
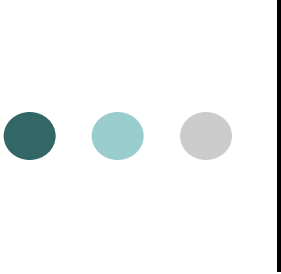
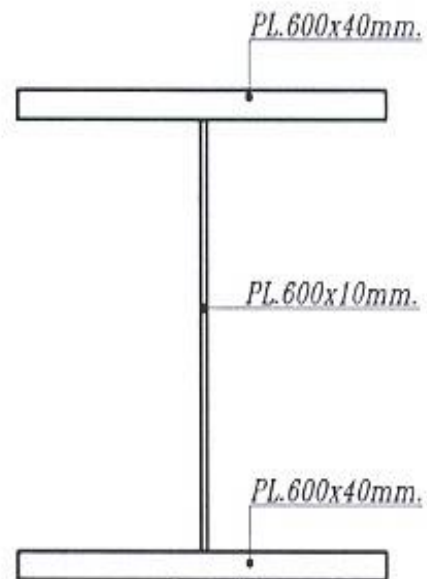
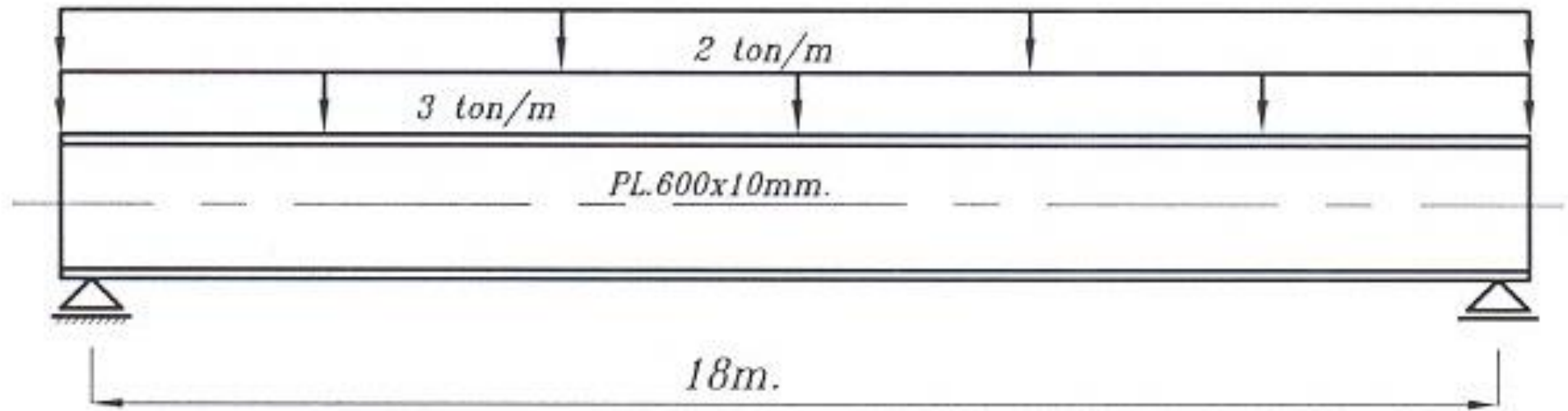


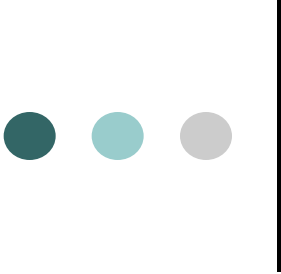
Fig. 8.2 Structural steel bracket bolted to the side of a beam at a low point; The PT is encased in concrete for protection



مثال:

تیر فلزی نشان داده شده در شکل را برای بار مرده ۳ تن بر متر و بار زنده ۲ تن بر متر طراحی و کنترل نمائید و سپس آنرا برای افزایش بار زنده به مقدار ۱ تن بر متر کنترل و تقویت نمائید. طبق محدودیتهای معماری حداکثر ارتفاع جان ۶۰ سانتیمتر می باشد.




$$q = 3 + 2 = 5 \text{ ton/m}$$

$$V = 5 \times 18 / 2 = 45 \text{ ton}$$

$$M_{\max} = ql^2 / 8 = 5 \times 18^2 / 8 = 202 \text{ ton.m}$$

$$A_f = \frac{M}{Fd} - \frac{A_w}{6} = \frac{202 \times 10^5}{1400 \times 64} - \frac{60 \times 1}{6} = 215 \text{ cm}^2$$

$$C_t = C_b = 34 \text{ cm}$$

$$A = 540 \text{ cm}^2$$

$$I = 510160 \text{ cm}^4$$

$$r = 30.74 \text{ cm}$$

$$S_t = S_b = 15004 \text{ cm}^3$$

$$F = 202 \times 10^5 / 15004 = 1346 \text{ O.K.}$$

$$\begin{aligned} \Delta &= \frac{5}{384} \times \frac{ql^4}{EI} \\ &= \frac{5}{384} \times \frac{50 \times 1800^4}{2.1 \times 10^6 \times 510160} = 6.4 \text{ cm} \\ \frac{\Delta}{L} &= \frac{6.4}{1800} = \frac{1}{281} > \frac{1}{300} \end{aligned}$$

بنابر این تیر باید تقویت شده و به نحوی تغییر شکل اصلاح شود

$$q = 3 + 2 + 1 = 6 \text{ ton/m}$$

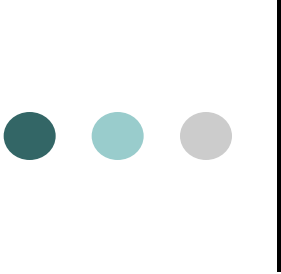
$$M = 6 \times 18^2 / 8 = 243 \text{ ton.m}$$

$$F = 243 \times 10^5 / 15004 = 1620 \text{ } > \text{ } 1400 \text{ kg/cm}^2$$

$$\Delta = \frac{6.0}{5.0} \times 6.4 = 7.6 \text{ cm}^2$$

بنابراین لازم است طرح تقویتی ارائه گردد که هم تنش را کاهش داده و هم

تغییر شکل را محدود نماید.



تقویت به روش پیش تنیدگی

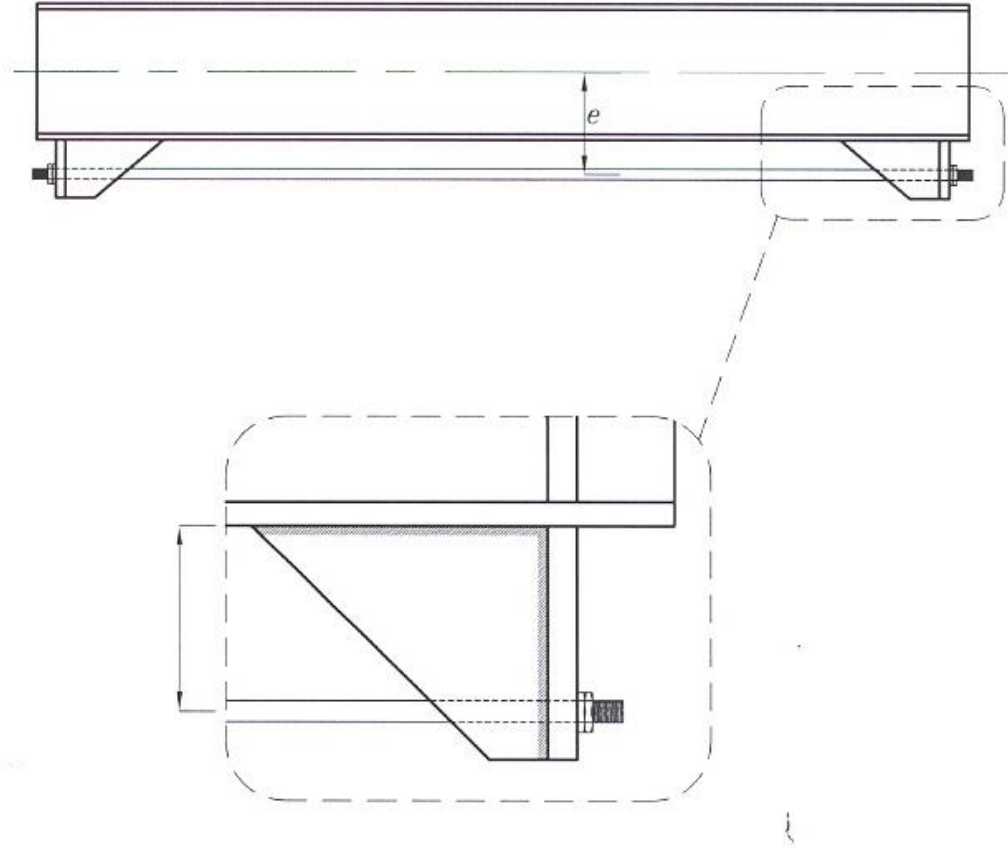
با پیش تنیدگی خارجی می توان تنش ها را به مقدار مجاز کاهش داد و تغییر شکل را بهبود بخشید:

$$\Delta M = 1 \times 18^2 / 8 = 40.5 \text{ ton/m}$$

$$e = 30 + 4 + 29 = 63 \text{ cm}$$

$$24.8 \text{ ton} = \text{نیروی نهایی تک کابل } 0.6'' \text{ اینچ دیویداگ}$$

$$14.88 \text{ ton} = 0.6 P_u = 24.8 \times 0.6 = \text{نیروی کابل پس از اتلاف}$$



برای کاهش تنش فشاری، P را کاهش و e را افزایش می دهیم. از تاندون ۵ کابله استفاده می شود.

$$P = 40.5 / 0.63 = 64.29 \text{ لازم}$$

$$P_p = 5 \times 14.88 = 74.4 \text{ ton} > 64.26$$

$$P_p = 5 \times 14.88 = 74.4 \text{ ton} > 64.29$$

$$M_p = 74.4 \times 0.63 = 46.87 \text{ ton/m پیش تنیدگی}$$

$$f_{bot} = 1620 - \frac{74.4 \times 10^3}{540} - \frac{46.87 \times 10^5}{15004}$$
$$= 1620 - 138 - 312 = 1170 \text{ kg/cm}^2$$

$$F_{top} = -1620 - 138 + 312 = -1446 \text{ قابل قبول است.}$$

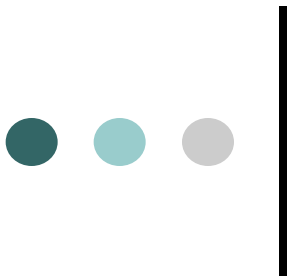
کنترل تغییر شکل

پیش تنیدگی $\Delta = \frac{L^2}{8EI} (M_1) \uparrow \text{ ton/m}$

$$\Delta = \frac{1800^2}{8 \times 2.1 \times 10^6 \times 510160} \times 46.87 \times 10^5 = 1.77 \text{ cm} \uparrow$$

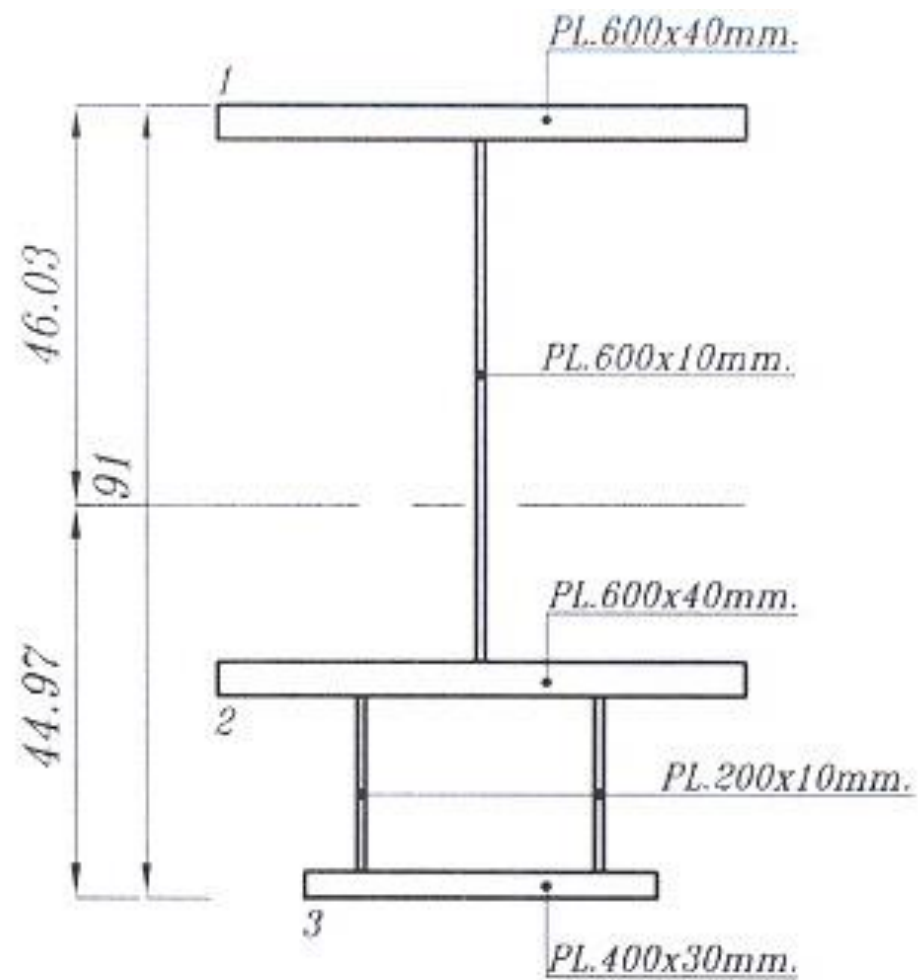
$$\Delta = 7.68 - 1.77 = 5.90$$

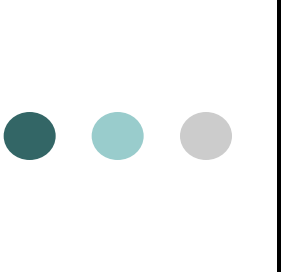
$$\frac{\Delta}{L} = \frac{5.9}{1800} = \frac{1}{305}$$



تقویت با ورق:

در تقویت با ورق ابتدا با جک زدن به زیر تیر، سعی می نمائیم. تغییر شکل (افتادگی) تیر را جبران کرده و آنرا بصورت افقی در آوریم و سپس بال تحتانی را تقویت نمائیم.





$$A = 700 \text{ cm}^2$$

$$I = 857373 \text{ cm}^4$$

$$C_b = 44.97 \rightarrow S_b = 19066$$

$$C_i = 46.03 \rightarrow S_i = 18627$$

$$\rightarrow S_2 = \frac{857373}{21.97} = 39025$$

$$W_d = 3 \text{ ton/m} \rightarrow M = 3 \times 18^2 / 8 = 121.5 \text{ ton/m}$$

$$W_L + \Delta W = 2 + 1 = 3 \text{ ton/m} \rightarrow M = 3 \times 18^2 / 8 = 121.5 \text{ ton/m}$$

$$f'_1 = f'_2 = 121.5 \times 10^5 / 15004 = 810 \text{ kg/cm}^2$$

$$f''_1 = 121.5 \times 10^5 / 18627 = 625 \text{ kg/cm}^2$$

$$f''_2 = 121.5 \times 10^5 \times 21.97 / I = 311 \text{ kg/cm}^2$$

$$f''_3 = 121.5 \times 10^5 / 19066 = 637 \text{ kg/cm}^2$$

$$f_1 = 810 + 652 = 1462$$

$$f_2 = 810 + 311 = 1121 \text{ O.K.}$$

$$f_3 = 637 \text{ O.K.}$$

$$\Delta = \Delta_d + \Delta_l + \Delta$$

$$\Delta_d = \frac{3}{5} \times 6.4 = 3.84 \text{ cm}$$

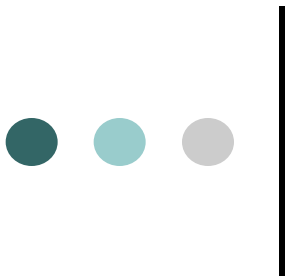
$$\Delta_l + \Delta = \frac{5}{384} \times \frac{30 \times 1800^4}{2.1 \times 10^6 \times 857373} = 2.28$$

$$\Delta_l = 3.84 + 2.28 = 6.12$$

$$\frac{6.12}{1800} = \frac{1}{294} \approx \frac{1}{300}$$

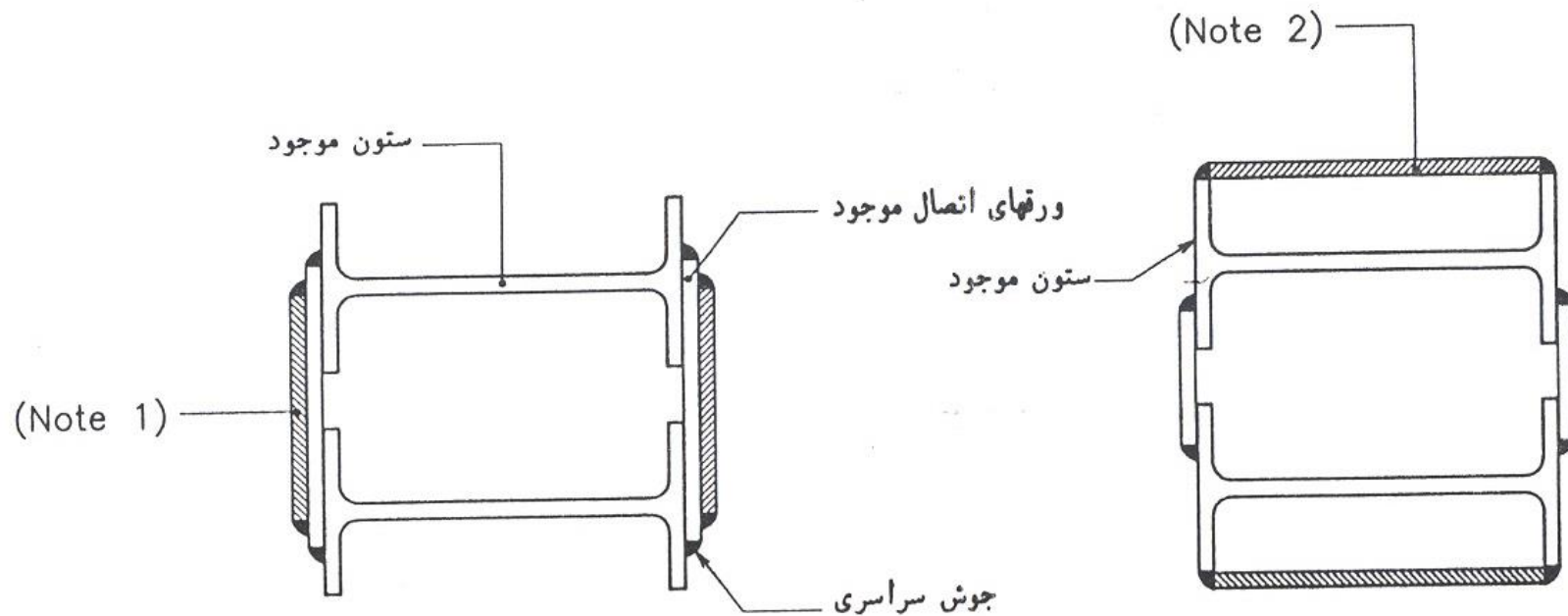
اگر بتوانیم با جک زدن تمام بار را برداریم، از مقطع کل می توانیم برای محاسبه

تنش و تغییر شکل بارهای مرده + زنده + ضربه استفاده کنیم.



تقویت ستونهای فولادی

۱. زره فولادی
۲. زره بتن آرمه



تقویت ستونهای فولادی [1]

ستون با سطح مقطع ۶۵ سانتیمتر در تنش فشاری ۱۲٪ اکسیداسیون برسانتیمتر
مفروض است. این ستون تحت نیروی همگامی ناشی از بار مرده و زنده به ترتیب زیر قرار دارد:

$$P_d = 45 \text{ ton}$$

$$P_e = 36 \text{ ton}$$



بنابراین برای نیروی همگامی ناشی از بار مرده مقدار ۱۰ تن افزایش می‌یابد. محاسبه تقویتی سطح مقطع تقویتی لازم

۱- ابتدا وضعیت ستون در صورت کنترل می‌شود:

$$f_{ad} = \frac{45 \times 10^3}{65} = 692 \text{ kg/cm}^2$$

$$f_{al} = \frac{36 \times 10^3}{65} = 554 \text{ kg/cm}^2$$

$$f_a = \frac{f_{ad} + f_{al}}{2} = 1246 \text{ kg/cm}^2 \leq 1260 \text{ kg/cm}^2 \text{ (تنش مجاز)}$$

اکنون سطح مقطع ستون باید برای افزایش نیروی همگامی مقدار ۱۰ تن، تقویت شود.
با توجه حضور دائمی بار مرده بر روی ستون، تنش مجاز برای طراحی در تقویتی، تاضل
تنش مجاز با تنش ناشی از بار مرده است:

$$F_a = 1260 - 692 = 568 \text{ kg/cm}^2$$

$$\text{سطح مقطع در تقویتی} = \frac{10 \times 10^3}{568} = 17.6 \text{ cm}^2$$

سطح مقطع در تقویتی معادل 2 $\text{I} \text{E} 100 \times 10 \text{ mm}$ است. می‌شود:

$$A_{\text{تقویتی}} = 2 \times 10 \times 1 = 20 \text{ cm}^2$$

$$A_{\text{کل}} = 65 + 20 = 85 \text{ cm}^2$$

کنترل تنش‌ها:

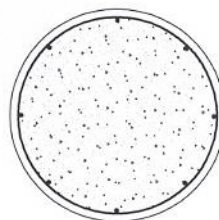
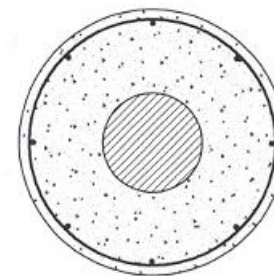
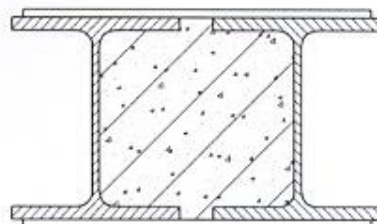
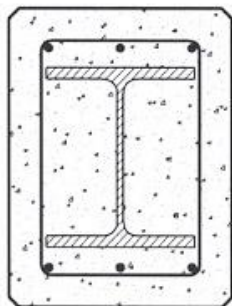
$$f_{ad} = \frac{45 \times 10^3}{85} = 692 \text{ kg/cm}^2$$

$$f_{al} = \frac{36 \times 10^3}{85} = 541 \text{ kg/cm}^2$$

$$1233 \text{ kg/cm}^2 \leq 1260$$



زره بتن آرمه



اندركش نيزوي شور و نلكر خميش دراعصا مقلعا

طبق اين نامه LRFD در رابطه زير برجا اندركش فوق بايد كنترل شود.

$$\frac{P_u}{\phi P_n} + \frac{8}{9} \left(\frac{M_{ux}}{\phi_b M_{nx}} + \frac{M_{uy}}{\phi_b M_{ny}} \right) \leq 1.0 \quad \text{for } \frac{P_u}{\phi P_n} \geq 0.20 \quad (1)$$

$$\frac{P_u}{2\phi P_n} + \left(\frac{M_{ux}}{\phi_b M_{nx}} + \frac{M_{uy}}{\phi_b M_{ny}} \right) \leq 1.0 \quad \text{for } \frac{P_u}{\phi P_n} < 0.20 \quad (2)$$

مقاومت خميش

جا اعصا مقلعا ظروفت خميش از رابطه زير محاسبه مي شود

$$M_n = Z F_y + \left(\frac{h_2 - 2c_r}{3} \right) A_r F_{yr} + \left[\frac{h_2}{2} - \frac{A_w F_y}{1.7 F_c h_1} \right] A_w F_y \quad (3)$$

$$\phi_b = 0.85$$

در رابطه فوق با رابطه ها به شرح زير مي باشد

A_w : مساحت جان مقطع فولاد (براي مقاطع پرستاره/زين مساك صفر) A_r : مساحت كل اراوتورها

Z : اساس پلاستيك مقطع فولاد F_{yr} : تنش جاريست اراوتورها

c_r : ميانه بين اراوتورها مساك تا وجه مساك مقطع و فاصله بين اراوتورها لنگشي تا وجه لنگشي مقطع

h_1 : عرض مقطع مركب همود بر صفحه خميش

h_2 : عرض مقطع مركب مواز صفحه خميش

مقاومت مساك

$$P_n = A_g \cdot F_{cr}$$

$$F_{cr} = (0.658^{\lambda_c^2}) F_y \quad \text{for } \lambda_c \leq 1.5$$

$$F_{cr} = \frac{0.877}{\lambda_c^2} F_y \quad \text{for } \lambda_c > 1.5$$

$$\lambda_c = \frac{KL}{r\pi} \sqrt{\frac{F_y}{E}}$$

برای اعضا مختلف تیر یالات زیر انجام می شود

$$P_e = A_s F_{my} / \lambda_c^2$$

$$F_y \rightarrow F_{my}$$

برای محاسبه λ_c پارامترها r_m ، E_m ، F_{ym} به کار می رود

«مدرک تیر نسبت 3» $\frac{P_u}{\phi P_n}$ باشد. رابطه ② محاسبه نمی شود و از یک رابطه خطی بین این اندریش و

اندریش با P_{us} (از رابطه ②) محاسبه می شود.

$$F_{my} = F_y + c_1 F_{yr} \left(\frac{A_r}{A_s} \right) + c_2 F_c \left(\frac{A_c}{A_s} \right)$$

$$E_m = E + c_3 E_c \left(\frac{A_c}{A_s} \right)$$

$$c_1 = 0.7$$

$$c_2 = 0.6$$

$$c_3 = 0.2$$

A_c : مساحت مقطع بتن

A_r : مساحت میلگردها طولی

A_s : مساحت شیارخ فولاد

E : مدول الاستیسیته فولاد

E_c : مدول الاستیسیته بتن

F_y : تنش تسلیم شیارخ فولاد

F_{yr} : تنش تسلیم میلگردها طولی

F_c : مقاومت فشاری بتن

مقطع I

مقطع I شکل موجود که در اینجا استفاده شده است از نوع HE 360 A می باشد که مشخصات آن به صورت زیر می باشد

$$A = 143 \text{ cm}^2$$

$$S_x = 1890 \text{ cm}^3$$

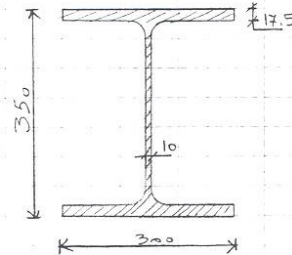
$$S_y = 526 \text{ cm}^3$$

$$Z_x = 2080 \text{ cm}^3$$

$$Z_y = 789 \text{ cm}^3$$

$$r_x = 15.2 \text{ cm}$$

$$r_y = 7.43 \text{ cm}$$



مقاومت ضربه و مقطع مفصل

$$F_{mj} = F_y + c_1 F_{yr} \left(\frac{A_r}{A_s} \right) + c_2 \bar{f}_c \left(\frac{A_c}{A_s} \right) ; E_m = E + c_3 E_c \left(\frac{A_c}{A_s} \right)$$

$$c_1 = 0.7, c_2 = 0.6, c_3 = 0.20$$

$$F_y = 2400 \text{ kg/cm}^2, F_{yr} = 4000 \text{ kg/cm}^2$$

$$\bar{f}_c = 350 \text{ kg/cm}^2$$

$$E_c = 15000 \sqrt{350} = 2.8 \times 10^5 \text{ kg/cm}^2$$

$$A_s = 143 \text{ cm}^2$$

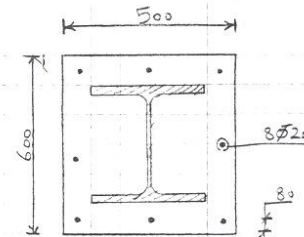
$$A_r = 8 \times 3.14 = 25 \text{ cm}^2$$

$$A_c = 60 \times 50 - 143 = 2857 \text{ cm}^2$$

$$F_{mj} = 2400 + 0.7 \times 4000 \left(\frac{25}{143} \right) + 0.6 \times 350 \left(\frac{2857}{143} \right) \Rightarrow F_{mj} = 2400 + 489.5 + 4195.6$$

$$F_{mj} = 7085.1 \text{ kg/cm}^2$$

$$E_m = 2.1 \times 10^6 + 0.20 \times 2.8 \times 10^5 \left(\frac{2857}{143} \right) \Rightarrow E_m = 3.22 \times 10^6 \text{ kg/cm}^2$$



مقاومت خمشی مقطع مختلف I

در مقاطع مختلف «در صورتیکه» $\frac{P_u}{\phi P_n} > 0.3$ باشد از رابطه انحرافشی ① استفاده می شود که در این صورت مقدار M_n از رابطه ③ محاسبه می شود. و در صورتیکه $\frac{P_u}{\phi P_n} \leq 0.3$ باشد از رابطه انحرافشی اصلی است که از نقطه انحرافشی $\frac{P_u}{\phi P_n} = 0.3$ به نقطه انحرافشی $\frac{P_u}{\phi P_n} = 0$ وصل می شود. در نقطه $\frac{P_u}{\phi P_n} = 0$ مقدار تنژ مقاومت از رابطه زیر محاسبه می شود.

$$M_n = Z F_y, \quad \phi_b = 0.90$$

مقاومت خمشی حول محور قوی

$$\textcircled{i} M_{n1} = Z F_y + \left(\frac{h_2 - 2c_r}{3} \right) A_r F_{yr} + \left(\frac{h_2}{2} - \frac{A_w F_y}{1.7 f_c h_1} \right) A_w F_y, \quad \phi_b = 0.85$$

$$\textcircled{ii} M_{n2} = Z F_y, \quad \phi_b = 0.90$$

$$h_1 = 50 \text{ cm}, \quad h_2 = 60 \text{ cm}, \quad c_r = 8 \text{ cm}, \quad A_r = 25 \text{ cm}^2, \quad F_{yr} = 4000 \text{ kg/cm}^2, \quad f_c = 350 \text{ kg/cm}^2$$

$$M_{n1} = \left[2080 \times 2400 + \left(\frac{60 - 2 \times 8}{3} \right) 25 \times 4000 + \left(\frac{60}{2} - \frac{35 \times 1 \times 2400}{1.7 \times 350 \times 50} \right) 35 \times 1 \times 2400 \right] \times 10^{-5} \Rightarrow$$

$$M_{n1} = 49.92 + 14.67 + 22.83 \Rightarrow M_{n1} = 87.42 \text{ T.m} \quad \left\{ \phi_b = 0.85 \right.$$

$$M_{n2} = 2080 \times 2400 \times 10^{-5} \Rightarrow M_{n2} = 49.92 \text{ T.m} \quad \left\{ \phi_b = 0.90 \right.$$

مقاومت خمشی حول محور ضعیف

$$M_{n3} = \left[789 \times 2400 + \left(\frac{50 - 2 \times 8}{3} \right) 25 \times 4000 + \left(\frac{50}{2} - \frac{30 \times 1.75 \times 2 \times 2400}{1.7 \times 350 \times 60} \right) 30 \times 1.75 \times 2 \times 2400 \right] \times 10^{-5}$$

$$M_{n3} = 18.936 + 11.333 + 45.21 \Rightarrow M_{n3} = 75.48 \text{ T.m} \quad \left\{ \phi_b = 0.85 \right.$$

$$M_{n4} = 789 \times 2400 \times 10^{-5} \Rightarrow M_{n4} = 18.94 \text{ T.m} \quad \left\{ \phi_b = 0.90 \right.$$

روابط انرژیش مقطع مختلف I

$$\text{if } \frac{P_u}{\phi P_n} = 0 \Rightarrow \frac{M_{ux}}{0.9 \times 49.92} + \frac{M_{uy}}{0.9 \times 18.94} \leq 1.0 \Rightarrow \frac{M_{ux}}{44.93} + \frac{M_{uy}}{17.05} \leq 1.0$$

$$\text{if } \frac{P_u}{\phi P_n} = 0.30 \Rightarrow 0.30 + \frac{8}{9} \left(\frac{M_{ux}}{0.85 \times 87.42} + \frac{M_{uy}}{0.85 \times 75.48} \right) \leq 1.0 \Rightarrow$$

$$\left\{ \frac{M_{ux}}{74.31} + \frac{M_{uy}}{64.16} \leq 0.788 \right\}$$

$$\text{if } \frac{P_u}{\phi P_n} > 0.3 \Rightarrow \frac{P_u}{819.9} + \frac{8}{9} \left(\frac{M_{ux}}{74.31} + \frac{M_{uy}}{64.16} \right) \leq 1.0 \left\{ \right.$$

























از تنش نیروی محوری و تنش خمشی
در اعضاکی مختلف

طبق آیین نامه LRFD در رابطه زیر برای از تنش
باید کنترل شوند :

$$\frac{P_u}{\phi P_n} + \frac{8}{9} \left(\frac{M_{ux}}{\phi_b M_{nx}} + \frac{M_{uy}}{\phi_b M_{ny}} \right) \leq 1.0 \quad (1)$$

$$\frac{P_u}{2\phi P_n} + \left(\frac{M_{ux}}{\phi_b M_{nx}} + \frac{M_{uy}}{\phi_b M_{ny}} \right) \leq 1.0 \quad (2)$$

تعین مقادیر تنش

۱- مقطع دایره ای توپر :

$$M_n = M_p$$

$$M_p = Z \cdot F_y$$

$$M_y = S \cdot F_y$$

$$Z = \frac{D^3}{6} \quad (3)$$

$$S = \frac{\pi D^3}{32}$$

۲- مقطع I شکل :

نسبت به
استفاده می شود.
 $L_b \leq L_p$ از روابط (۳)

تعیین مقاومت فشاری

$$P_n = A_g \cdot F_{cr}$$

$$P_u = 0.85 P_n$$

$$P_e = \frac{1}{\lambda_c^2} \cdot A_g \cdot F_y$$

$$F_{cr} = (0.685^{\lambda_c^2}) F_y \quad (\lambda_c \leq 1.5)$$

$$F_{cr} = \frac{0.877}{\lambda_c^2} F_y \quad (\lambda_c > 1.5)$$

$$\lambda_c = \frac{KL}{\pi r} \sqrt{\frac{F_y}{E_s}}$$

برای اعضای تحتاً تعدیل زیر انجام می شود :

$$P_e = \frac{1}{\lambda_c^2} \cdot A_g \cdot F_{my}$$

$$P_n = A_s \cdot F_{cr}$$

$$F_y \xrightarrow{\text{تبدیل}} F_{my}$$

$$\lambda_c = \frac{KL}{\pi r_m} \sqrt{\frac{F_{ym}}{E_m}}$$

در صورتیکه $\frac{P_u}{\phi P_n} < 0.3$ باشد، از رابطه (۲)

استفاده نشود و از یک رابطه همی بین اندکشی

و اندکشی با $P_u = 0$ (رابطه ۲) استفاده می شود

تعیین ظرفیت‌های یک عضو مرکب

$$F_{my} = F_y + C_1 F_{yr} \left(\frac{A_r}{A_s} \right) + C_2 F_c' \left(\frac{A_c}{A_s} \right)$$

$$C_1 = 0.7$$

$$C_2 = 0.6$$

$$C_3 = 0.2$$

$$F_y = 2400 \text{ kg/cm}^2$$

$$F_{yr} = 4000 \text{ "}$$

$$F_c' = 500 \text{ "}$$

مساحت $A_c = \frac{\pi}{4} (40^2 - 15^2) = 1079 \text{ cm}^2$

مساحت $A_r = 8 \times 3.14 = 25 \text{ cm}^2$

مساحت $A_s = \frac{\pi}{4} \times 10^2 = 78.5 \text{ cm}^2$

$$F_{my} = 2400 + 0.7 \times 4000 \left(\frac{25}{78.5} \right) + 0.6 \times 500 \left(\frac{1079}{78.5} \right) = 7415 \text{ kg/cm}^2$$

$$E_m = E + C_3 E_c \left(\frac{A_c}{A_s} \right)$$

$$E_c = 15000 \sqrt{F_c'} = 15000 \sqrt{500} = 33.5 \times 10^4 \text{ kg/cm}^2$$

کنترل اتصال برش

برش اتصال $V_u' = P_u \left(1 - \frac{A_s F_y}{P_n} \right)$

رابطه حفره داریم:

$$V_u' = 45 \left(1 - \frac{78.5 \times 2400}{512 \times 10^3} \right) = 28.4 \text{ ton.}$$

حاصل برش ها:

تفاوت برش کل میخ $Q_n = 0.5 A_{sc} \sqrt{f_c' E_c} \leq A_{sc} F_u$

$$D = 20 \text{ mm.} \rightarrow A_{sc} = 3.14 \text{ cm}^2$$

$$F_u = 6000 \text{ kg/cm}^2$$

$$Q_{n1} = 0.5 \times 3.14 \times \sqrt{500 \times 33.5 \times 10^4 \times 10^{-3}} = 20.3 \text{ t}$$

$$(Q_n)_{\max} = A_{sc} F_u = 3.14 \times 6000 \times 10^{-3} = 18.8 \text{ ton.}$$

$$Q_n = 18.8 \text{ ton.}$$

تعداد مورد نیاز $n = \frac{V_u'}{Q_n} = \frac{28.4}{18.8} \simeq 2.$

در هر طول ۱ متر ۲ میخ
به طول برش میخور.

محاسبه برشگیر طبق ضوابط API

این ضوابط برای بتن (گروت) داخل لوله فولادی می باشد،

$$P_{bd} = 1.38 + 0.5 P'_c \left(\frac{h}{c} \right)$$

h = ضخامت برشگیر

S = فاصله برشگیر

طبق ضوابط API برشگیرها به دو صورت

ماریج و دایره ای قابل قبول هستند.

در مثال حاضر داریم:

$$h = 15 \text{ mm.}$$

$$\frac{h}{S} \leq 0.1 \longrightarrow S \geq \frac{h}{0.1} = \frac{15}{0.1} = 150$$

پس $S = 50 \text{ cm.}$

$$\begin{aligned} P_{bd} &= 1.38 + 0.5 \times 500 \left(\frac{1.5}{50} \right) \\ &= 8.9 \text{ kg/cm}^2 \end{aligned}$$

$$P_u = A_1 \cdot P_{bd}$$

$$\begin{aligned} A_1 &= L(\pi D) = 300 \times (\pi \times 10) \\ &= 9420 \text{ cm}^2 \end{aligned}$$

$$P_u = 9420 \times 8.9 \times 10^{-3} = 83.6 \text{ ton.}$$

$$(P_u)_{\text{محور}} = 83.6 > P_{u, \text{محور}} = 45 \text{ ton.}$$





































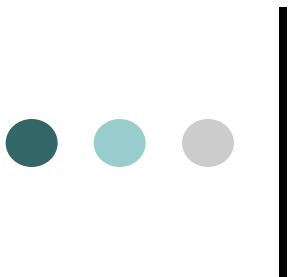






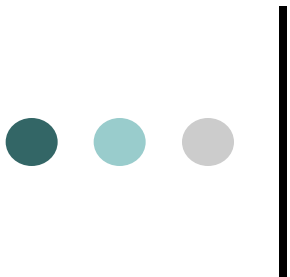






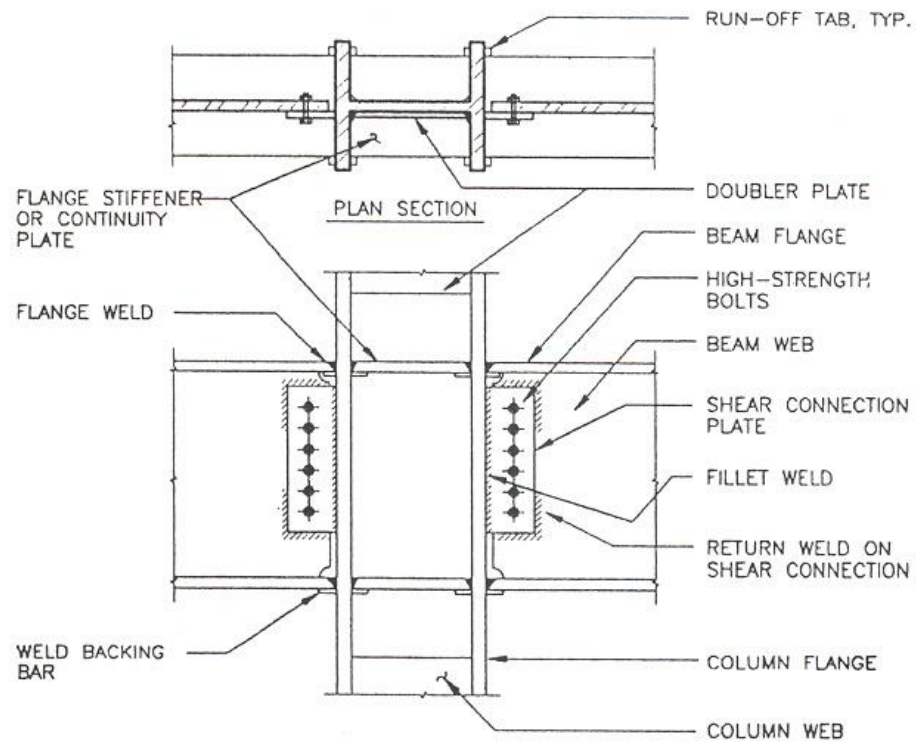
تقویت اتصالات

۱. اتصالات صلب تیر به ستون
۲. وصله ستونها
۳. وصله تیرها



انواع صدمات وارد بر ساختمانهای فولادی

۱. گسیختگی ناشی از کمانش اعضا و اتصالات بادبندها در قابهای فولادی مهاربندی شده
۲. گسیختگی صفحات ژای ستون و میل مهارها در قابهای مهاربندی شده و قاب های خمشی
۳. گسیختگی های اتصالات جوشی تیر به ستون در قابهای خمشی

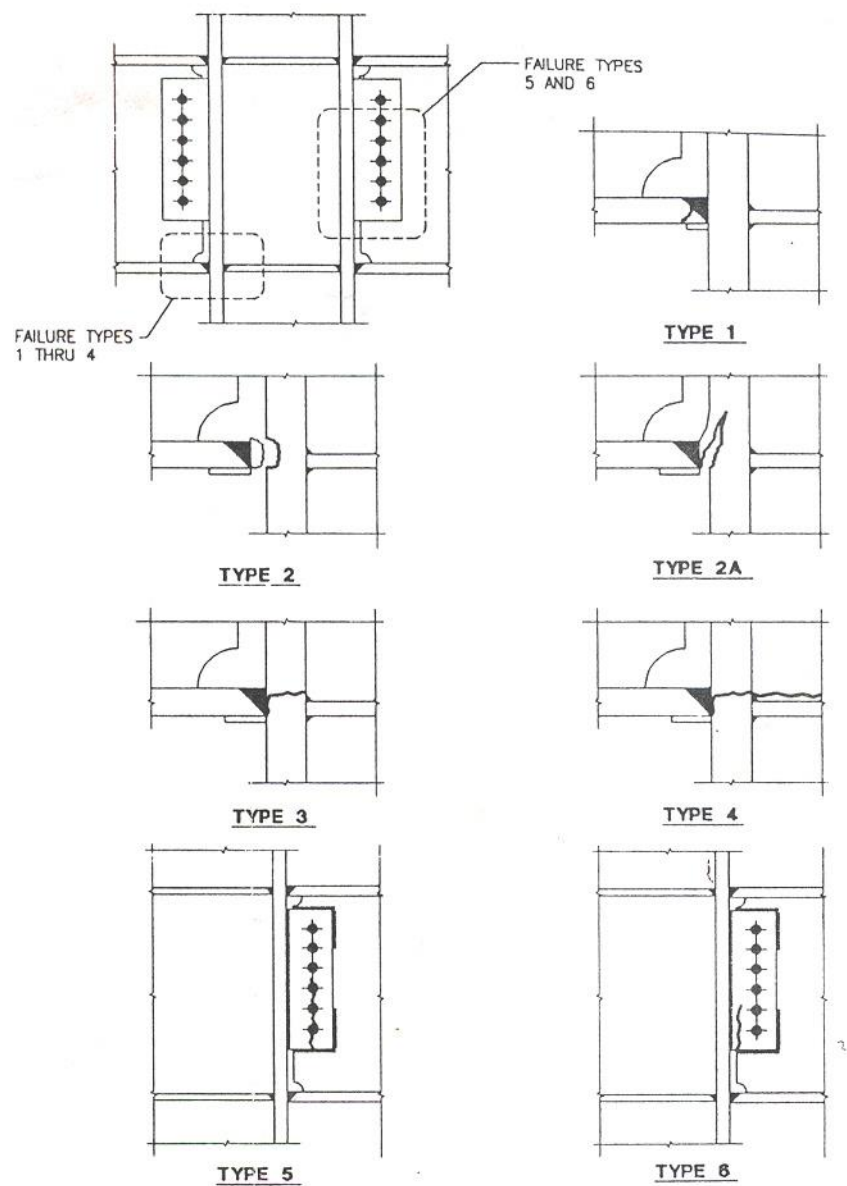


گسیختگی اتصالات

تشریح گسیختگی اتصالات

جدول ۱- انواع گسیختگی ها

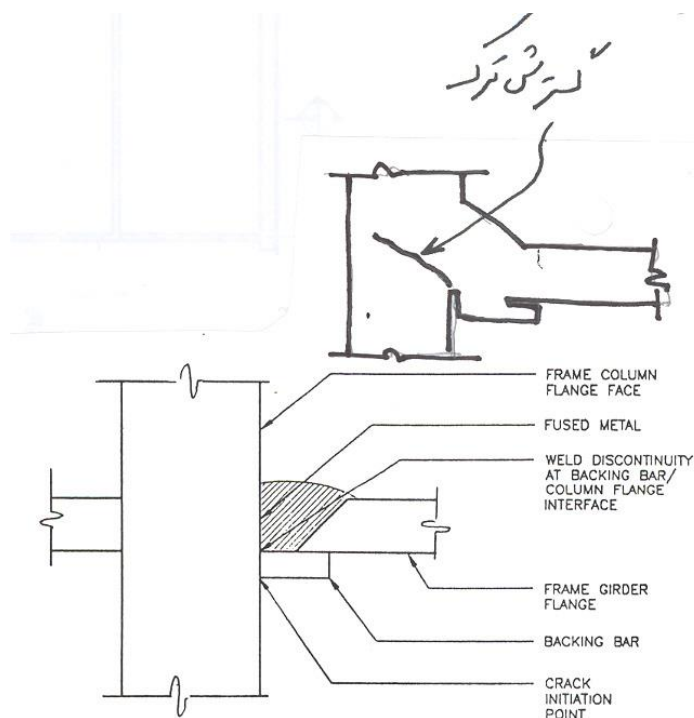
نوع گسیختگی	شرح
۱	گسیختگی فلز جوش (در مواقعی همراه با گسیختگی فلز مبنای بال تیر)
۲	گسیختگی فلز جوش در فصل مشترک آن با بال ستون و کنده شدن فلز مینا از بال ستون
۲a	مشابه گسیختگی نوع ۲، ولی به صورت ناقص. ترک در زیر سطح فلز مینا ایجاد شده و تا جوش بال تیر بالا می آید. ظهور ترک در سطح بالاتر از بال تیر هم محتمل است.
۳	ترک خوردگی در ضخامت بال ستون، نقطه شروع آن بالای جوش گوشه تحتانی در راستای ورق یکسره کننده بوده و در تمام ضخامت بال ستون گسترش می یابد. ترک ها در جان تیر توزیع نمی شوند. در مواقعی منشأ ترک ها، ریشه جوش بال تیر است.
۴	ترک خوردگی در ضخامت بال ستون، نقطه شروع آن بالای جوش گوشه تحتانی در راستای ورق یکسره کننده بوده و در جان تیر و/ یا ورق مضاعف کننده نیز گسترش می یابد. ترک در تمام ضخامت بال ستون تسری دارد و در مواقعی منشأ آن ریشه جوش بال تیر است.
۵	ترک در ورق برشگیر تیر و در راستای سوراخ پیچ ها.
۶	ترک در ورق برشگیر تیر و در انتهای جوش گوشه.



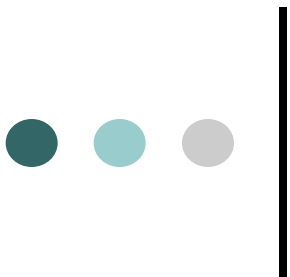
شکل های مختلف گسیختگی اتصالات

علل محتمل گسیختگی

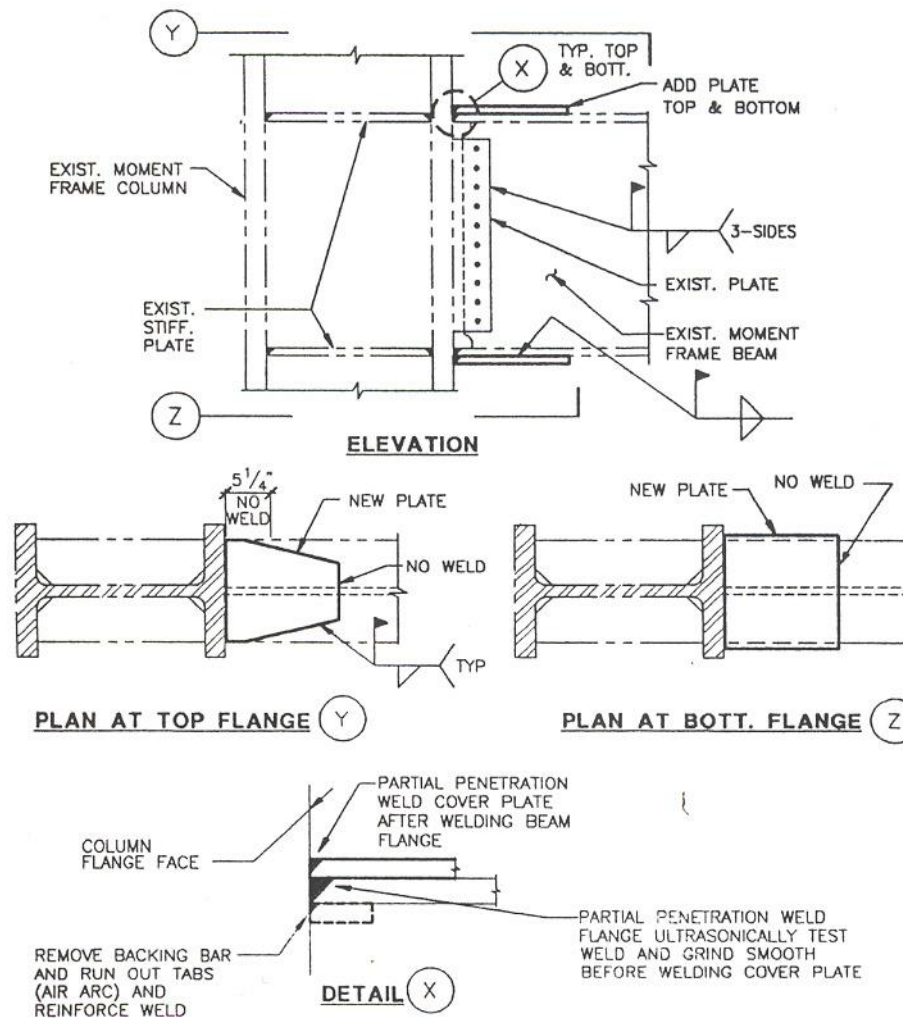
۱. تنش های پس ماند در جوش بال به جان
۲. تنش های بیش از حد در جوش های بال به جان به علت وقوع لنگر تسلیم M_p در تیر
۳. وجود ناپیوستگی در جوش بال تحتانی و جنس تفاله های جوشکاری در آن
۴. تمرکز تنش ناشی از ورق پشت بند تحتانی



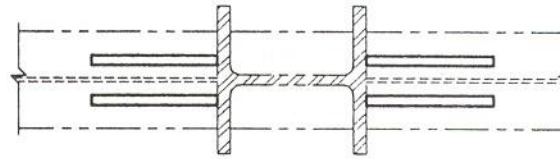
شمایی از فلز گداخته شده در جوش نفوذی کامل



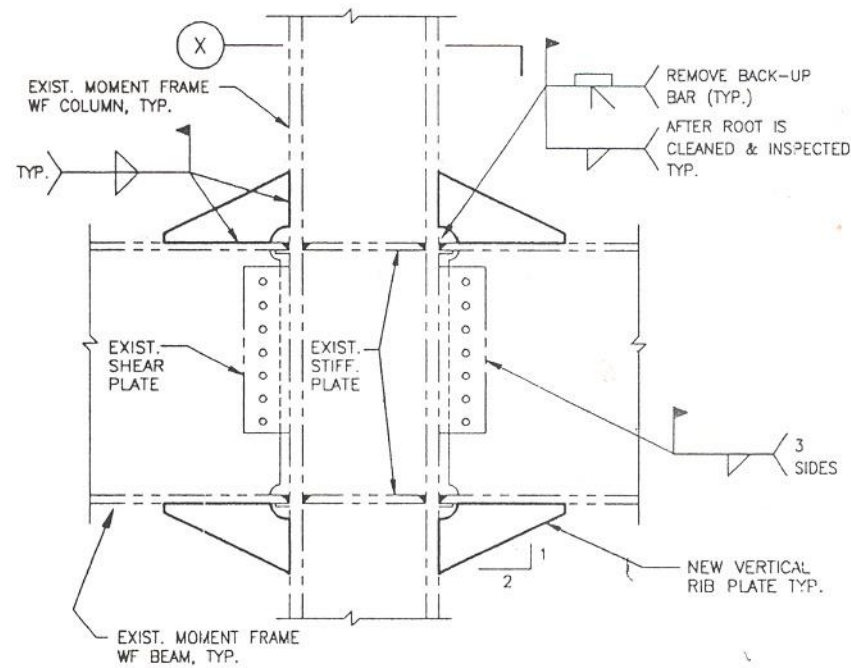
شیوه های مرمت اتصالات



شیوه مرمت و مفاهیم جدید طراحی با استفاده از ورق پوشش مستطیلی

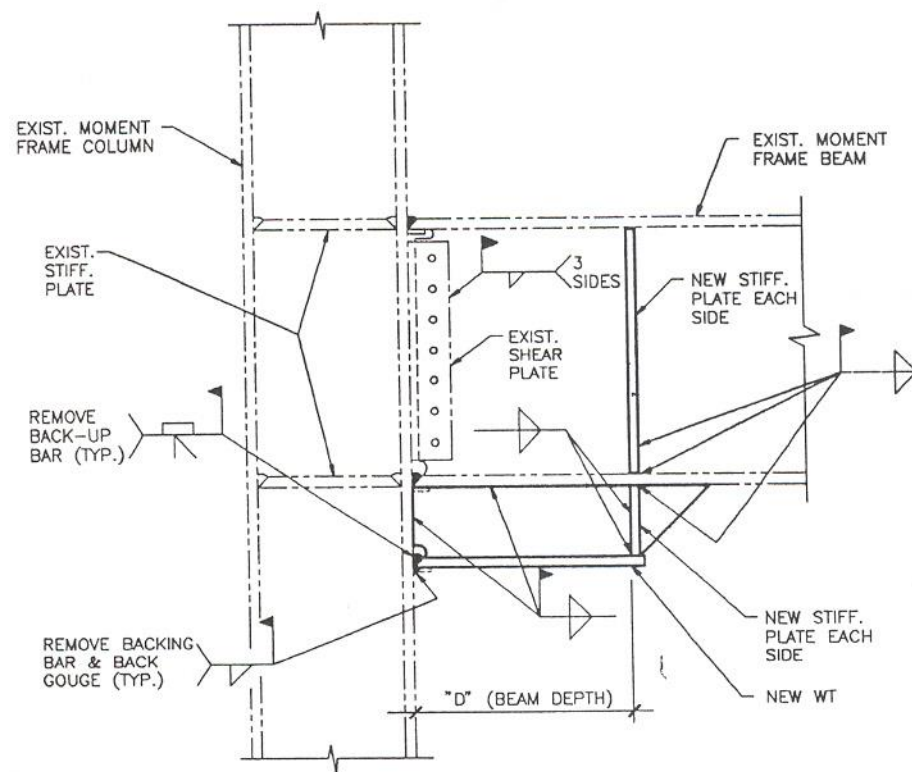


PLAN (X)



ELEVATION

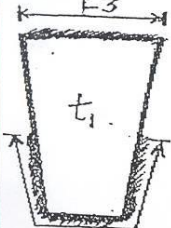
شیوه مرمت و مفاهیم جدید طراحی با استفاده از ورق تقویت کننده قائم



شیوه مرمت و مفاهیم جدید طراحی با استفاده از ورق تقویتی ماهیچه‌ای

تاریخ:
شماره:

صورت مجلس

ردیف	مشخصات اتصال								وضعیت موجود				وضعیت بعد از تقویت				مقدار کار انجام شده						ملاحظات
	طبقه	گروه	اتصال	a_1	t_1	a_2	t_2	a_3	t_3	a_1	t_1	a_2	t_2	a_3	t_3	a_1	t_1	a_2	t_2	a_3	t_3		
1																						ملاحظات 	
2																							
3																							
4																							
5																							
6																							
7																							
8																							
نماینده پیمانکار		ناظر		نماینده پیمانکار		ناظر		نماینده پیمانکار		ناظر		نماینده پیمانکار		ناظر		نماینده پیمانکار		ناظر		نماینده پیمانکار			

نماینده کارفرما:

نماینده مشاور:

نماینده پیمانکار:



وضعیت جوش اتصالات قبل از اجرای طرح تقویت و بهسازی



وضعیت جوش اتصالات قبل از اجرای طرح تقویت و بهسازی



وضعیت جوش اتصالات بعد از اجرای طرح تقویت و بهسازی



وضعیت جوش اتصالات بعد از اجرای طرح تقویت و بهسازی



وضعیت جوش اتصالات بعد از اجرای طرح تقویت و بهسازی



وضعیت جوش اتصالات بعد از اجرای طرح تقویت و بهسازی



بازرس جوش در حال اندازه گیری ابعاد جوش

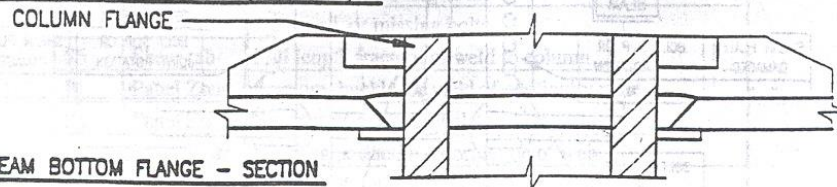
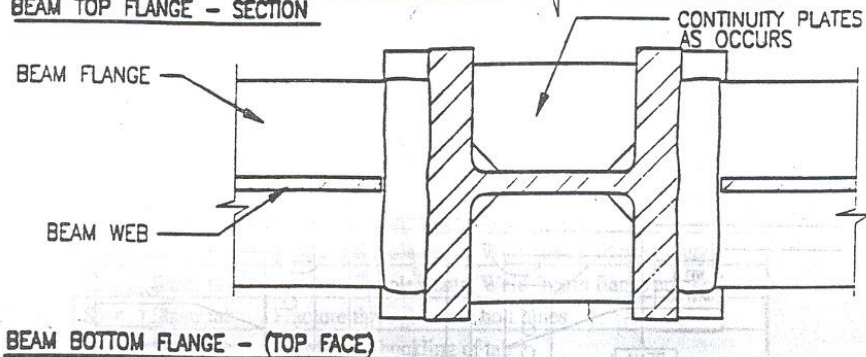
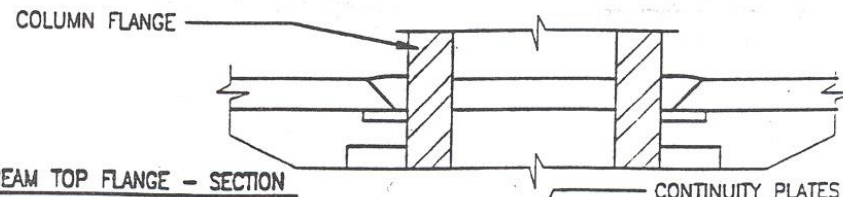
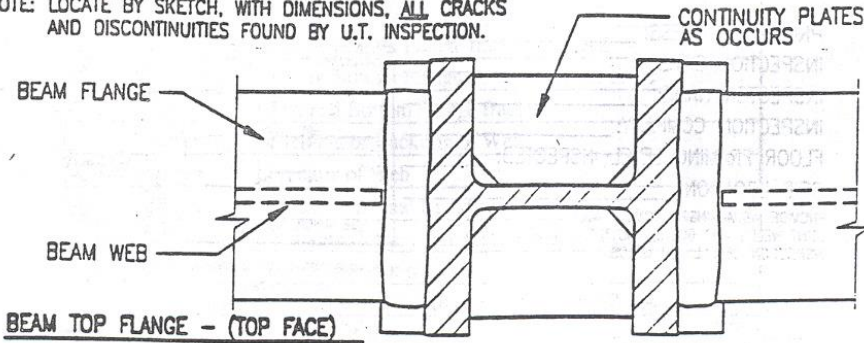




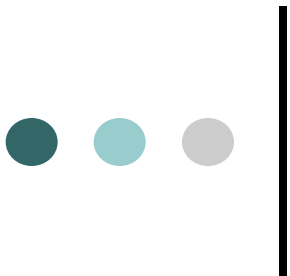


SUPPLEMENTAL SKETCH FOR LARGE DISCONTINUITIES

NOTE: LOCATE BY SKETCH, WITH DIMENSIONS, ALL CRACKS
AND DISCONTINUITIES FOUND BY U.T. INSPECTION.



ADDITIONAL COMMENTS: _____



وصله ستونها

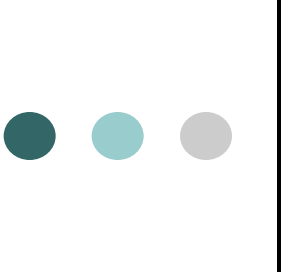












تقویت سیستم

استراتژی بهسازی

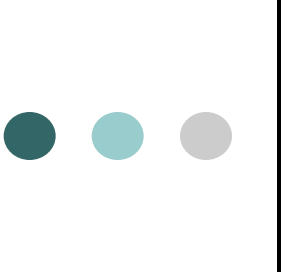
استراتژی بهسازی رهیافت پایه برای بهبود عملکرد سازه‌ای و کاهش خطر لرزه‌ای تا تراز معین و قابل قبول می‌شود. استراتژی بهسازی شامل استراتژی فنی و استراتژی مدیریت است:

استراتژی فنی

۱. افزایش سختی جانبی ساختمان
۲. افزایش مقاومت جانبی
۳. افزایش ظرفیت شکل‌پذیری
۴. افزایش استهلاک انرژی
۵. کنترل ارتعاشات منتقله از زمین (کاهش تقاضا)
۶. تکمیل سیستم (تکمیل جزئیات)

استراتژی مدیریت

۱. تغییر کاربری
۲. کاهش تعداد طبقات
۳. تخریب ساختمان
۴. بهسازی در حین بهره‌برداری یا تعطیل ساختمان



عوامل تاثیر گذار بر استراتژی بهسازی

۱. اهداف عملکردی
۲. هزینه
۳. زمان بندی تعمیر
۴. حفظ آثار باستانی - حفظ وضعیت معماری

استراتژی بهسازی و سیستم بهسازی

سیستم بهسازی یعنی روش رسیدن به استراتژی بهسازی، مثل افزودن دیوار برشی، افزودن بادبند. در سیستم بهسازی باید به سازگاری تغییر شکل بین سازه موجود و سیستم انتخابی توجه شود. بعنوان مثال در شکل پ، سازگاری تغییر شکل نسبت به سیستم ب بهتر تامین می شود.

عوامل پایه موثر بر سیستم مقاوم جانبی

۱. جرم ساختمان
۲. سختی جانبی ساختمان
۳. مقاومت جانبی ساختمان
۴. میرایی ساختمان (استهلاک انرژی)
۵. هندسه ساختمان
۶. ظرفیت شکل پذیری اجزای ساختمان

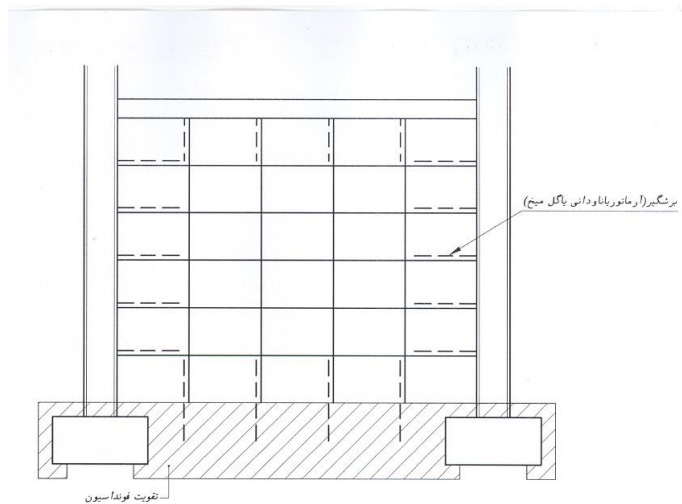


تغییر مشخصات لرزه‌ای ساختمان

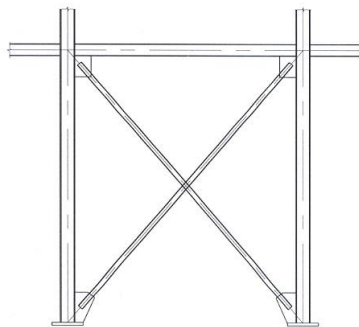
۱. افزودن بادبند و دیواربرشی باعث افزایش مقاومت و سختی می‌شود.
۲. افزودن سیستم‌های مستهلک کننده باعث افزایش میرایی می‌شود.
۳. جداسازی لرزه‌ای باعث تغییر مشخصه لرزه‌ای می‌شود.
۴. دورپیچ کردن پلیمری باعث افزایش خواص شکل‌پذیری ساختمان می‌گردد.







اضافه کردن دیوار برشی



اضافه کردن بادبند ضربدری یا ۸ یا ۷ یا برون محور