

## طراحی دالهای دوطرفه

طبق ACI دالها را میتوان بدو طریق طراحی نمود :

1 – Direct Design Method = روش طرح مستقیم

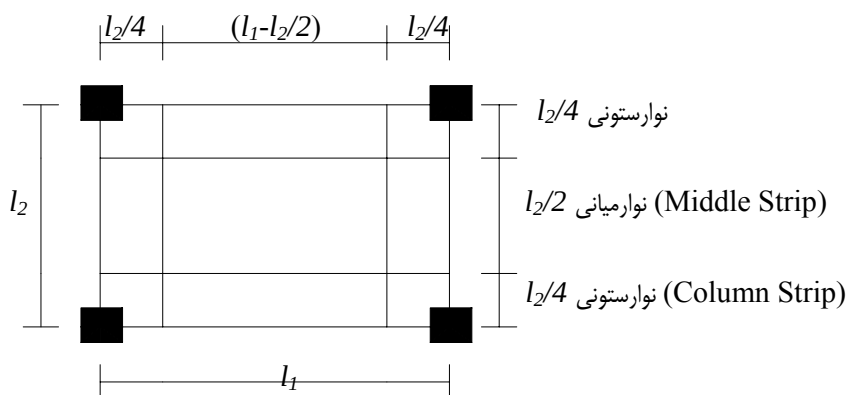
2 – Equivalent Frame Method = روش قاب معادل

روش طرح مستقیم ← نیمه تجربی است

روش قاب معادل ← زیربنایش آنالیز الاستیکی است

در هر دو روش هدف بدست آوردن ممانها و توزیع آنها به قسمتهای مختلف دال میباشد.

### تقسیمات نوارهای ستونی و میانی :

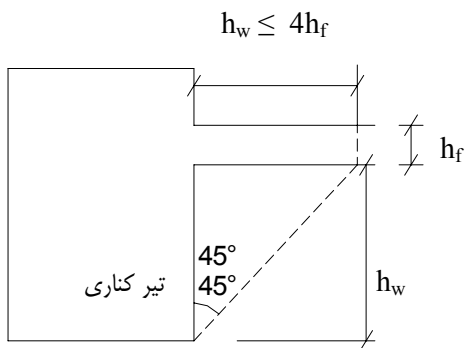


در هر دو روش هرپانل را به نوارهای ستونی و میانی تقسیم میکنیم (که ممکن است شامل تیرها نیز باشد).

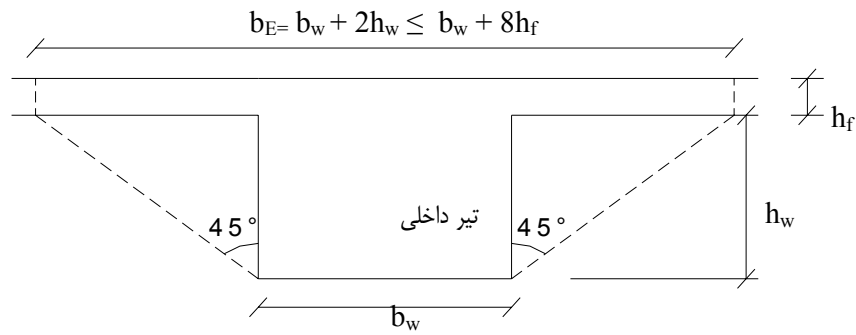
ACI 13.2 هر عرض نوار ستونی در هر جهت پانل برابر است با  $1/4$  عرض پانل ( $l_1$  و  $l_2$  هر کدام که کوچکتر است) و نوار میانی بین دو نوار ستونی قرار دارد (ACI 13.2).

### Read ACI 13.1

اگر تیرهایی در امتداد خط ستونها قرار گرفته باشد، چون تیر و دال بطور یکپارچه ساخته شده (monolithic) قسمت معینی از دال مثل با تیر عمل خواهد کرد. (ACI 13.2.4)



تیر موثر کناری Effective Beam (Exterior)



Effective Beam (Interior)

## روش طرح مستقیم (D.D.M) : Direct Design Method

Read ACI 13.3

بالین روش طرح مستقیم نیم تجربی (Semi empirical) است و دارای محدودیتهای زیر است :

### Limitations (محدودیتها) : ACI 13.6.1

۱- حداقل دهانه های پیوسته در هر جهت باید سه عدد باشد.

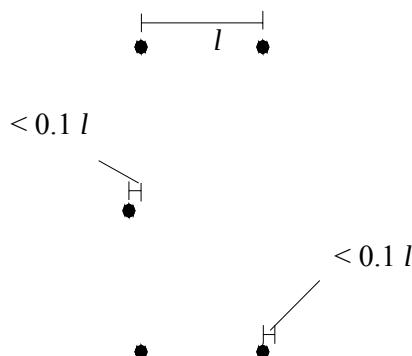
(دلیل اصلی این محدودیت مقدار ممانهای منفی است که برای تکیه گاه داخلی یک سازه دودخانه ای میتواند وجود داشته باشد. این روش بطور ضمنی فرض میکند که دال در اولین قسمت ممان منفی نه میتواند چرخشی نداشته باشد و نه اینکه ناپیوسته (discontinuous) باشد).

۲- باید  $(l/w) < 2$  باشد،  $(l = \text{long span}, w = \text{short span})$  از مرکز تا مرکز تکیه گاه اندازه گیری میشوند.

۳- تفاوت در اندازه های مجاور در هر جهت نباید بیش از  $\frac{1}{3}$  دهانه درازتر باشد (چون ممکن است ممان منفی ای ایجاد شود در جاییکه میلگردها قطع شده اند).

$$\frac{2}{3} \geq \frac{3}{3} \leq \frac{4}{3}$$

۴- ستونها میتوانند در هر جهت، نسبت به محور ردیف ستونهای متوالی، خروج از ردیفی برابر با حداکثر ۱۰٪ طول دهانه در همان جهت داشته باشند. (ستونها میتوانند تا ۱۰٪ طول دهانه خارج از خط باشند).



۵- کلیه بارها باید تنها در اثر وزن (gravity) باشند و در هر پانل بطور یکنواخت پخش شده باشند.

$$ACI\ 89 \leftarrow \frac{w_l}{w_d} \leq 3$$

$$ACI\ 95\ \&\ 99 \leftarrow \frac{w_l}{w_d} \leq 2 \quad \text{شاید به دلیل حذف افزایش ممان در ACI 95 فرض شده است}$$

برای بارهای باد و زلزله باید frame analysis (آنالیز قاب) انجام داد.

۶- برای یک پانل که دارای تیرهای کناری (پیرامونی) باشد سختی نسبی تیرها در هر دو جهت عمود بر هم نباید از ۰.۲ کمتر و از ۵.۰ بیشتر باشد.

$$0.2 \leq \frac{\alpha_1 l_2^2}{\alpha_2 l_1^2} = \text{سختی نسبی تیرها} \leq 5.0$$

$$\alpha = \frac{E_{cb} I_b}{E_{cs} I_s} = \frac{\text{سختی خمشی مقطع تیر}}{\text{سختی خمشی پهنایی از دال که بین وسطهای دو پانل مجاور قرار گرفته است}}$$

$$\alpha_1 = l_1 \text{ در جهت } \alpha \quad l_1 = \text{طول وسط تا وسط دهانه مورد نظر}$$

$$\alpha_2 = l_2 \text{ در جهت } \alpha \quad l_2 = \text{طول وسط تا وسط دهانه عمود بر طول مورد نظر}$$

$$I_b = \text{ممان اینرسی تیر موثر}$$

در غیر این صورت توزیع الاستیک ممانها (بافرضیاتی که در روش DDM شده است) بسیار متفاوت خواهد بود.

۷- باز توزیع ممان را با استفاده از ACI 8-4 نباید روی دالهایی که با این روش (DDM) طراحی میشود اعمال کرد. براساس ACI 13.6.1.8 میتوان از محدودیتهای بالا صرف نظر کرد بشرط اینکه (ACI 13.3) در طراحی و آنالیز تعادل و سازگاری هندسی (Equilibrium & Geometric Compatibility) را در نظر گرفت.

### محاسبه ممان ها (ACI 13.6.3) :

جمع مطلق ممانهای مثبت و میانگین ممانهای منفی در هر جهت (factored 1.4, 1.7) باید از  $M_0$  بزرگتر باشد.

$$M_0 \geq \frac{w l_n^2}{8} \quad \text{eqn. ACI 13.3}$$

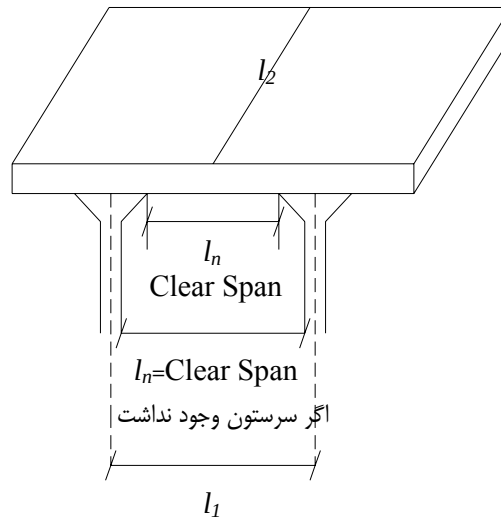
$l_2$  = جهت عمود بر جهتی که ممانها محاسبه میشود

$l_1$  = جهتی که ممانها محاسبه میشود

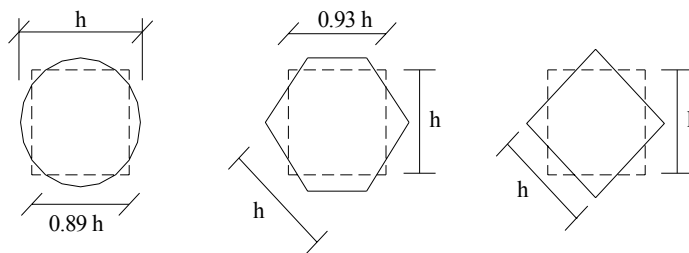
$l_n = l_1$  دهانه آزاد در امتداد

$$l_n \geq 0.65 l_1$$

ACI 13.6.2 برای پانلهای کناری، مقدار  $l_2$  برابر خواهد بود با فاصله مرکز پانل تا کنار پانل.



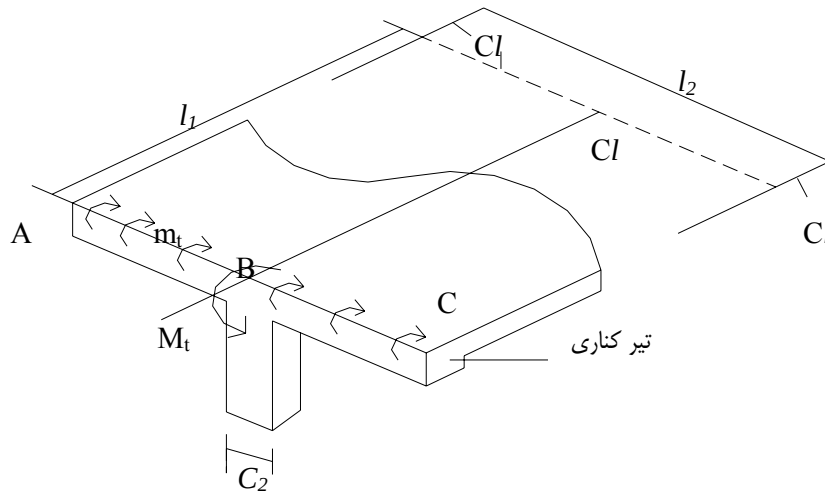
ACI 13.6.3.2 ← مقاطع دایره ای و چندضلعی را به مربع هم مساحت تبدیل میکنیم تا اینکه  $l_n$  را محاسبه نمائیم



برای پانلهای داخلی : For Interior Panels

$$M- = 0.65M_0$$

$$M+ = 0.35M_0$$

: For Exterior Panels **برای پانلهای خارجی**ACI 13.6

پیچش در تیر کناری Torsion of Edge Beam

(At the face of support) گشتاور در صورت تکیه گاه مستطیلی در پانلهای خارجی، تیر کناری نه تنها باید در مقابل ممانهای خمشی، بلکه ممان پیچشی را نیز متحمل شود. با پیچش توزیع شده ( $m_t$ ) ایجاد شده بوسیله دال و پیچش مقاوم فراهم آمده بوسیله ستون  $M_t$ ، تیر کناری در A و C بیش از B چرخش خواهد داشت بنابراین از یک ستون معادل (equivalent column) که flexibility آن مجموع flexibilities ستون و تیر کناری است استفاده میشود.

$$\frac{1}{K_{ec}} = \frac{1}{K_c} + \frac{1}{K_t} \quad \text{ستون معادل}$$

$$\left. \begin{array}{l} K_{ec} = \text{سختی خمشی ستون معادل} \\ K_c = \text{سختی خمشی ستون واقعی} \\ K_t = \text{سختی پیچشی تیر کناری} \end{array} \right\} \begin{array}{l} \text{واحد آنها مساوی ممان هادروا حد پیچش است} \\ \alpha EI/l = F-L/\text{واحد چرخش} = M/\theta \\ \text{Moment/unit rotation} \end{array}$$

$\sum K_c$  (سختی خمشی) (flexural stiffness) را با استفاده از معادلات مکانیک برای ستونهای بالا و پایین دال میتوان با استفاده از  $K = \frac{4EI}{l}$  محاسبه نمود. I (بدون در نظر گرفتن آرماتورها) و بدون در نظر گرفتن سرستون و ماهیچه ستون.

$$K_t = \sum \frac{9E_{cs}C}{l_2(1-C_2/l_2)^3} \quad ACI 13.7.5$$

$E_{CS}$  = مدول الاستیسیته دال بتنی

$$C = \sum (1 - 0.63 \frac{x}{y}) \frac{x^3 y}{3} \quad ACI 13.7.5$$

$C_2$  = (Size of column) به شکل صفحه قبل توجه کنید

بعد از محاسبه  $K_{ec}$ ، ممان هادر داخل (Interior-)، در دهانه (Positive+) و در خارج (Exterior-) محاسبه میشود  
(ACI 1977)

$$\begin{aligned} \text{Interior - design Moment : } M - &= \left( 0.75 - \frac{0.10}{1 + \frac{1}{\alpha_{ec}}} \right) M_0 \\ \text{Positive + design Moment : } M + &= \left( 0.63 - \frac{0.28}{1 + \frac{1}{\alpha_{ec}}} \right) M_0 \quad \text{in which } \alpha_{ec} = \frac{K_{ec}}{\sum (K_s + K_b)} \\ \text{Exterior - design Moment : } M - &= \left( \frac{0.65}{1 + \frac{1}{\alpha_{ec}}} \right) M_0 \end{aligned}$$

توضیحات راجع به  $K_b$ ،  $K_s$ ،  $K_{ec}$ :

سختی خمشی دال با عرض  $l_2$  و عمق  $h$  دهانه  $l_1$   $4EI_s / l_1 = K_s$

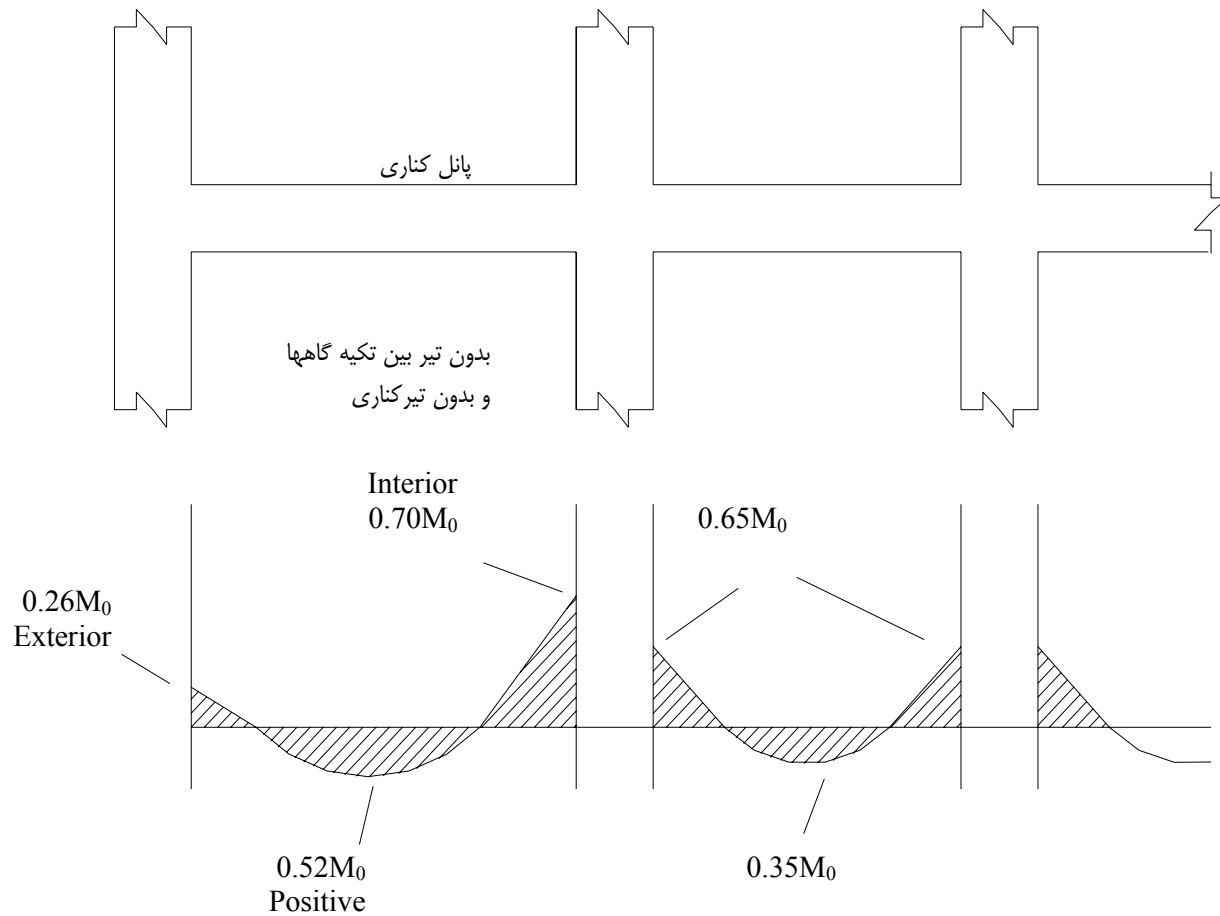
(ACI 13.2.4) سختی خمشی تیر در جهت  $l_1$   $4E_{cb}I_b / l_1 = K_b$

توضیحات راجع به  $K_{ec}$ ،  $K_s$  و  $K_b$  در روش قاب معادل ACI 13.7 داده شده است (ACI 77).  
تمام این روش با ارائه یک جدول در ACI 2005، ACI 99 خلاصه و آسان شده است.  
در این جدول اثر پیچش براساس فرمولهای ACI 77 در (Table) ACI 13.6.3.3 وارد شده است.

### توزیع لنگر کل دهانه در دهانه خارجی (پانل کناری)

| (۵)                        | (۴)                                             | (۳)                              | (۲)                                | (۱)                          |                      |
|----------------------------|-------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------------------|----------------------|
| لبه خارجی<br>کاملاً گیردار | دال بدون تیر بین ستون های داخلی<br>با تیر کناری | دال با تیر بین<br>بدون تیر کناری | دال با تیر بین<br>کلیه تکیه گاه ها | لبه خارجی<br>غیر مقید (ساده) |                      |
| ۰/۶۵                       | ۰/۷۰                                            | ۰/۷۰                             | ۰/۷۰                               | ۰/۷۵                         | لنگر - ضربیدار داخلی |
| ۰/۳۵                       | ۰/۵۰                                            | ۰/۵۲                             | ۰/۵۷                               | ۰/۶۳                         | لنگر + ضربیدار       |
| ۰/۶۵                       | ۰/۳۰                                            | ۰/۲۶                             | ۰/۱۶                               | ۰/۰۰                         | لنگر - ضربیدار خارجی |

**مثال :** مقادیر لنگر درپانل میانی و پانل کناری را برای سیستم دال بدون تیر بین ستونها ، براساس جدول ACI تعیین کنید.



- بین  $0.70M_0$  و  $0.65M_0$  براساس ACI 13.6.3.4 برای بیشترین طراحی میکنیم.
- توجه : برای سایر موارد به ACI 13.6.3.3 مراجعه شود.

### : Factored Moments in Column Strips

### ممانها در نوارهای ستونی

#### ACI 13.6.4.1

$$\alpha = \frac{E_{cb} I_b}{E_{cs} I_s} = \frac{\text{سختی خمشی مقطع تیر}}{\text{سختی خمشی پهنایی ازدال که بین وسطهای دوپانل مجاور قرار گرفته است}}$$

$$\left. \begin{array}{l} E_{cb} = \text{مدول الاستیسیته تیربتنی} \\ E_{cs} = \text{مدول الاستیسیته دال} \end{array} \right\} \text{معمولا یکی هستند}$$

$$I_b = \text{ممان اینرسی تیرموثر} \quad \text{ACI 13.2.4}$$

$$\alpha_1 = l_1 \text{ درجهت } \alpha$$

$$\alpha_2 = l_2 \text{ درجهت } \alpha$$

$$I_2(h^3/12) = I_s = \text{ممان اینرسی دال (باعرض } l_2 \text{)} \quad \text{ACI Notation}$$

$$\beta_t = \frac{E_{cb} C}{2E_{cs} I_s} \leftarrow C = \sum (1 - 0.63 \frac{x}{y}) \frac{x^3 y}{3}$$

Shear Modulus (مدول برشی) =  $E_{cb}/2$

**مهم :** با داشتن  $\alpha$  و  $\beta_t$  ممانهای منفی [داخلی (ACI 13.6.4.1) و خارجی (ACI 13.6.4.2)] و مثبت (ACI 13.6.4.4) رادرنوارهای ستونی و در تیرها (ACI 13.6.5) و نوارهای میانی (ACI 13.6.6) میتوان بدست آورد.

### Column-Strip moment , % of Total Design Moment

|                                                   |                             |                    | $l_2/l_1$ |     |     |              |
|---------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------|-----------|-----|-----|--------------|
|                                                   |                             |                    | 0.5       | 1.0 | 2.0 |              |
| Interior – design Moment<br>پانلهای داخلی و خارجی | $\alpha_1 l_2/l_1 = 0$      |                    | 75        | 75  | 75  | ACI 13.6.4.1 |
|                                                   | $\alpha_1 l_2/l_1 \geq 1.0$ |                    | 90        | 75  | 45  |              |
| Exterior – design Moment<br>پانلهای خارجی         | $\alpha_1 l_2/l_1 = 0$      | $\beta_t = 0$      | 100       | 100 | 100 | ACI 13.6.4.2 |
|                                                   |                             | $\beta_t \geq 2.5$ | 75        | 75  | 75  |              |
|                                                   | $\alpha_1 l_2/l_1 \geq 1.0$ | $\beta_t = 0$      | 100       | 100 | 100 |              |
|                                                   |                             | $\beta_t \geq 2.5$ | 90        | 75  | 45  |              |
| + design Moment<br>پانلهای داخلی و خارجی          | $\alpha_1 l_2/l_1 = 0$      |                    | 60        | 60  | 60  | ACI 13.6.4.4 |
|                                                   | $\alpha_1 l_2/l_1 \geq 1.0$ |                    | 90        | 75  | 45  |              |

برای مقادیر مابین اینترپولاسیون خطی انجام میشود.  $l_1$  = جهتی که ممان برای آن محاسبه میشود.

**مهم :** در مواردیکه در ردیف ستونها از دیوار استفاده میشود تیر بسیار سخت و  $\alpha_1 l_2/l_1$  بزرگتر از یک است. در مواردیکه تکیه گاه خارجی دیواری آجری وبدون مقاومت پیچشی است (عمود بر جهت تغییر ممان است)  $\beta_t = 0$  است. برای دیوار بتنی با مقاومت پیچشی بالا که بادل بصورت Monolithic است  $\beta_t = 2.5$  می باشد.

### توزیع ممان بین نوار ستونی و تیرهای بین تکیه گاه ها (تیرهای کناری) ACI 13.6.5 :

$$\text{If } \frac{\alpha_1 l_2}{l_1} \geq 1.0$$

گشتاور نوار ستونی \* 0.85 = گشتاور تیرها = M مقدار گشتاور برای طراحی تیرها

$$\text{If } 0 < \frac{\alpha_1 l_2}{l_1} < 1.0 \rightarrow \text{بین 0 و 0.85 اینترپولاسیون خطی میکنیم}$$

همچنین برای بارهای متمرکزی که مستقیماً به تیر وارد میشود باید بطور جداگانه گشتاور را محاسبه کرده و با گشتاور بدست آمده در بالا برای طراحی در نظر گرفت.



## ممان درنوارهای میانی : ACI 13.6.6 :

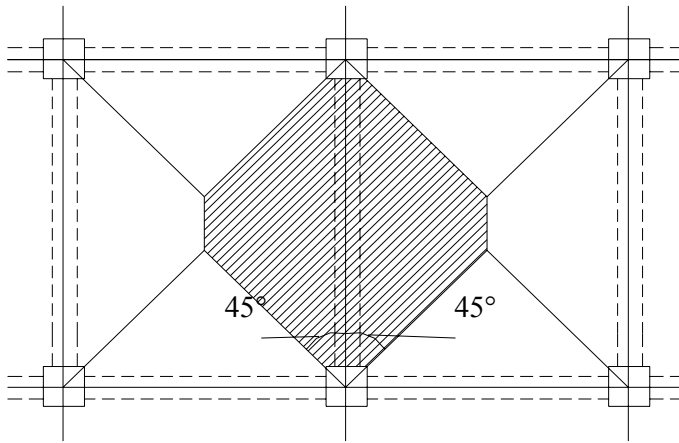
مقدار ممان طراحی که بوسیله نوارستونی حمل نمیشود به نوارمیانی داده میشود و باید برای آن ممانها طراحی انجام داد.

ممانهای + و - (ضربیدار Factored) رامیتوان 10٪ اصلاح نمود بشرطیکه مقدار آن از  $M_0 = \frac{W_u l_2 l_n^2}{8}$  کمتر نباشد.

## مقاومت برشی : ACI 13.6.8 :

مقاومت برشی تیرها: (تیرهای داخلی Interior Beams) ACI 13.6.8.1

تیر بایستی طوری طرح شود که بتواند در برابر بارهای قسمت هاشورخورده دال مقاومت برشی لازم را داشته باشد.  $\leftarrow \text{If } \frac{\alpha_1 l_2}{l_1} \geq 1.0$



$\leftarrow \text{If } 0 < \frac{\alpha_1 l_2}{l_1} < 1.0$  مقدار بارتیراز اینترپلاسیون خطی بدست می آید. در  $\alpha=0$  فرض می شود که تیر باری را حمل

نمیکند. تیرهای کناری همچنین باید مقاومت لازم جهت حمل بارهایی را که مستقیماً به آنها اعمال میشود را داشته باشند. مقاومت برشی دال رامیتوان با فرض اینکه مطابق ACI 13-6-8-1,2 به تیرهای اطراف دال پخش میشود، محاسبه نمود که بوسیله دال بار به چهارستون منتقل میشود و باید مقاومت برشی (punching shear) را داشته باشد.

## آرماتورگذاری برای ممان خمشی در دالها : Flexural Reinforcement

میلگردها عمود بر هم و موازی کنارهای پانل در دالهای دوطرفه قرار داده میشوند. برای فراهم آوردن بارهای متمرکز و اینکه ترکهای کششی باریک و پخش شده باشند، فاصله بین میلگردها :

$$\text{ضخامت دال} = t \quad S (\text{فاصله بین میلگردها}) < 2t \quad \text{ACI 13.4.2}$$

حداقل سطح میلگردها در هر دو جهت باید از میلگردهای حرارتی و جمع شدگی (ACI 7.12) بیشتر باشد ← ACI 13.4.1

$$\text{ACI 7.7.1} \rightarrow \text{حداقل پوشش} = 3/4" \approx 2 \text{ cm}$$

جهت استفاده بهینه در نحوه قراردادن میلگردها در دالهای دوطرفه، چون در جهت کوتاه گشتاور بیشتر است (برای حالتیکه بین ستونها نیرو وجود دارد) از اینرو میلگردهای جهت کوتاه را در پایین و میلگردهای جهت بلند را در بالای آن قرار می دهیم، زیرا در جهت بلند به Effective depth) کمتری در مقایسه با جهت کوتاه احتیاج است.

بعلا اینکه در روش D.D.M. (طرح مستقیم) منحنیهای ممان و نقاط عطف (I.P.) صریحاً معین نمیشوند و همچنین در اغلب موارد در روش قاب معادل، از اینرودر ACI در شکل Fig. 13.3.8 محل خم کردن و حداقل امتداد طول آرماتورها را در دالهای بدون تیر فراهم آورده است.

318M/318RM-214

CHAPTER 13

CODE

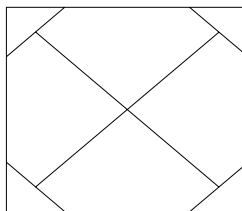
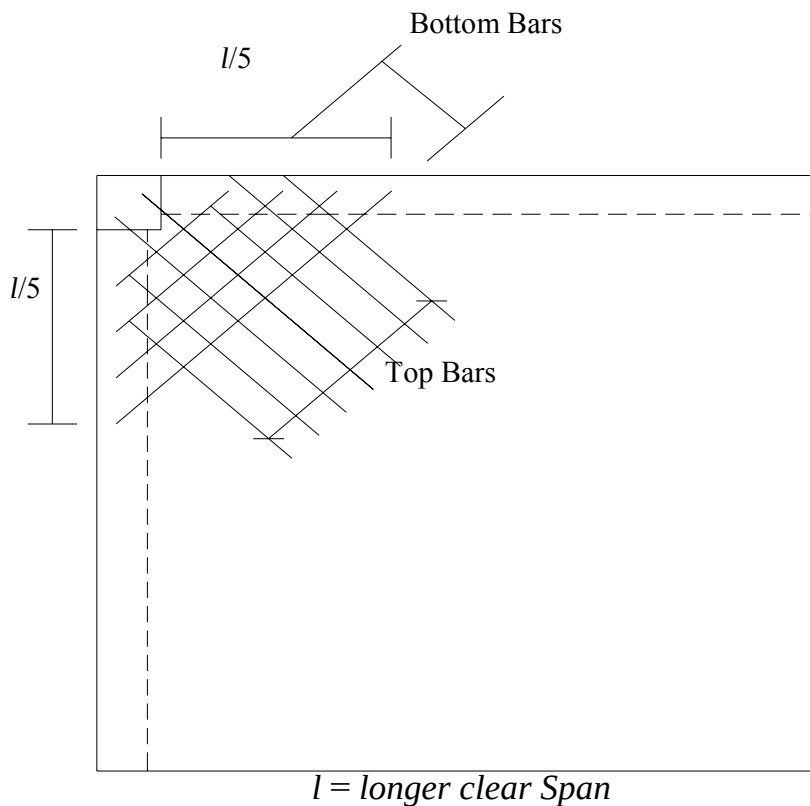
| STRIP        | LOCATION | MINIMUM PERCENTAGES AT SECTION | WITHOUT DROP PANELS |  | WITH DROP PANELS |  |
|--------------|----------|--------------------------------|---------------------|--|------------------|--|
|              |          |                                | COLUMN STRIP        |  | MIDDLE STRIP     |  |
| COLUMN STRIP | TOP      | 50                             |                     |  |                  |  |
|              | BOTTOM   | 100                            |                     |  |                  |  |
| MIDDLE STRIP | TOP      | 100                            |                     |  |                  |  |
|              | BOTTOM   | 50                             |                     |  |                  |  |
|              |          |                                |                     |  |                  |  |
|              |          |                                |                     |  |                  |  |
|              |          |                                |                     |  |                  |  |
|              |          |                                |                     |  |                  |  |

Fig. 13.3.8—Minimum extensions for reinforcement in slabs without beams. (See 12.11.1 for reinforcement extension into supports)

## برای دالهای دوطرفه باتیرین ستونها ACI 13.4.6

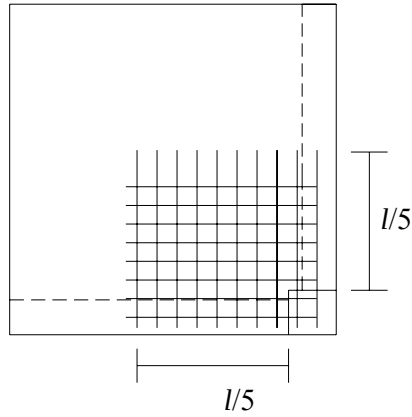
در این نوع دالها، چون دال پیوسته است، در گوشه ها (Corners) بعثت وجود ممان ترکهای در بالا و پایین ایجاد میگردد از اینرو براساس آرماتورگذاری ACI 13.4.6 باید انجام شوند.

باید آرماتورگذاری در هر جهت تا  $l/5$  (طول دهانه بلندپاقل  $l$ ) ادامه یابد.  $\rightarrow$  If  $\alpha = \frac{E_{cb}I_b}{E_{cs}I_s} > 1$



نحوه ترک خوردگی دال (لولاها ی گسیختگی)

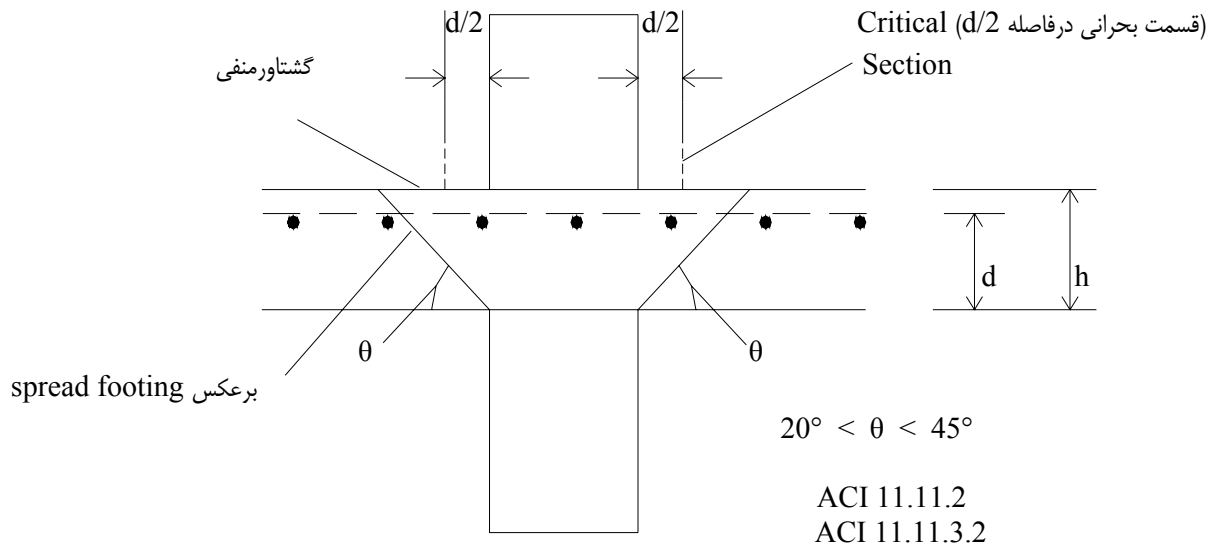
این آرماتورها را باید برای (عرض /  $M_{max}^+$ ) طراحی نمود و همچنین بطور آلترناتیو، میتوان از دور دیف میلگرد در دو جهت عمود بر هم و موازی کناره ها برای  $l/5$  استفاده نمود. بدین جهت این موضوع فقط برای دالهای باتیر مطرح است که با توجه به آرماتور بندی نسبتاً بالای تیر و Transition ناگهانی بین سختی تیرو دال باید از آرماتورهای تقویتی در  $l/5$  استفاده شود. در دالهای بدون تیر سختی یکنواخت است و تغییر عمده ای در سختی به جهت عدم حضور تیر وجود ندارد.



**برش در دالها : Shear in Slabs**

قبلاً گفته شد که در دالهایی که بین ستونها، تیرووجود دارد میتوان خطوط قطری ( $45^\circ$ ) برای بدست آوردن مقدار برشی که تیر حمل میکند استفاده نمود. برشی که در دالها ایجاد میشود بسیار کم است و دال تحمل آن را دارد.

دو نوع برش در دالها مطرح است که معمولاً یکی از آنها کنترل کننده است. ACI 11.11.1  
 (a) برش بحرانی در فاصله  $d$  از تیر یا دیوار، باید کنترل شود (همانند تیرها برای برش). ACI 11.1 تا 11.5 (diagonal tension)  
 (b) معمولاً در دالهای دوطرفه ای اتفاق می افتد که روی تیر یا دیوار قرار ندارند و دالها تحت برش اطراف و نزدیک ستونها بحرانی است و در اثر punching shear در فاصله  $d/2$  از ستون اتفاق می افتد. ACI 11.11.1.2 از اینرو از سرستون و ماهیچه در اطراف ستونها این نوع دالها استفاده میشود.

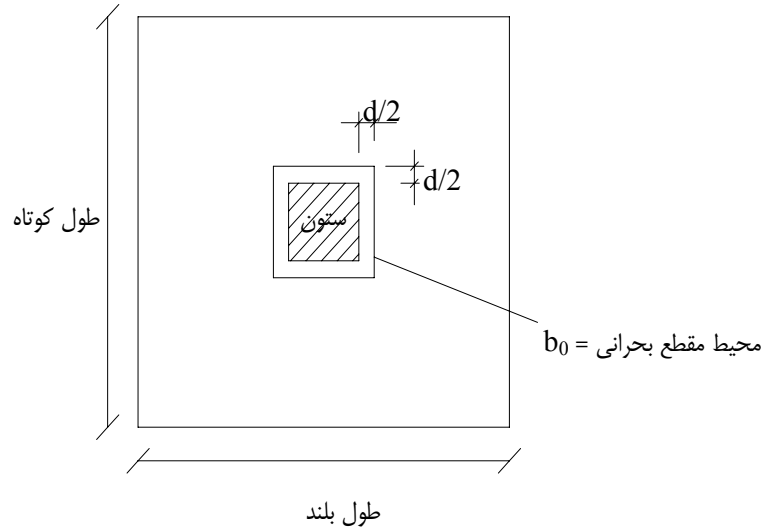


**ACI 11.11****A) Beam Action of Slabs :**

درفاصله d از لبه ستون (معادل مربع) و یا پهله (سرستون) drop panel

$$V_c = 0.53\sqrt{f'_c} b_w d \text{ ACI 11.3.1.1}$$

بدون میلگردبرشی

**B) Two-way Action of Slabs : ACI 11.12.2**

$$V_c = 0.53\left(1 + \frac{2}{\beta_c}\right)\sqrt{f'_c} b_0 d \leq 1.06\sqrt{f'_c} b_0 d$$

$$\beta_c = \frac{\text{طول جهت بلند مستطیل}}{\text{طول جهت کوتاه مستطیل}} = \frac{\text{بعد بلند ستون}}{\text{بعد کوتاه ستون}} = \frac{\text{بعد بلند باد متمرکز}}{\text{بعد کوتاه بار متمرکز}}$$

توجه شود که  $\beta_c$  برای دالهای دوطرفه که همیشه کمتر از ۲ است، بستگی به نسبت ابعاد ستون دارد و معمولاً مساوی ۲ است. زیرا که برای حالت غیردالهای دوطرفه (به جهت کلی بودن فرمول) که  $\beta_c$  از ۲ بیشتر میشود مقدار  $1.06\sqrt{f'_c} b_0 d$  دیگر محافظه کارانه نیست و باید کمتر شود.

$$ACI 11.12.3.2 \rightarrow V_n = V_c + V_s \leq 1.60\sqrt{f'_c} b_0 d$$

$$ACI 11.12.3.1 \leftarrow V_c \leq 0.53\sqrt{f'_c} b_0 d \text{ برای طراحی میلگرد برشی}$$

اگر از Shear Reinforcement (کلاهکهای برشی) استفاده شود مقدار  $V_n$  بصورت زیر:  $ACI 11.12.4.8 \leftarrow$

$$V_n = V_c + V_s \leq 1.85\sqrt{f'_c} b_0 d$$

### حداقل ضخامت در دالهای دوطرفه : (ACI 9.5.3)

برای کنترل تغییرمکان (افت)، حداقل ضخامت دال براساس نتایج آزمایش تعیین شده است.

### دالهای بدون تیر بین ستونها : (ACI 9.5.3.2 & 9.5.3.4)

- دالهای بدون پهنه براساس ACI 13.3.7.1 & 13.3.7.2 ..... 12.0 cm

- دالهای با پهنه براساس ACI 13.3.7.1 & 13.3.7.2 ..... 10.0 cm

- جدول 9.5(c)

جدول 9.5(c) - حداقل ضخامت در دالهای بدون تیر داخلی

| با پهنه       |                   | بدون پهنه       |                   | تنش تسلیم فولاد ( $f_y$ ) |      |
|---------------|-------------------|-----------------|-------------------|---------------------------|------|
| پانلهای داخلی | پانلهای خارجی     | پانلهای داخلی   | پانلهای خارجی     | kg/cm <sup>2</sup>        |      |
|               | بدون تیرهای کناری | با تیرهای کناری | بدون تیرهای کناری | با تیرهای کناری           |      |
| $l_n/40$      | $l_n/40$          | $l_n/36$        | $l_n/36$          | $l_n/33$                  | 3000 |
| $l_n/36$      | $l_n/36$          | $l_n/33$        | $l_n/33$          | $l_n/30$                  | 4200 |
| $l_n/34$      | $l_n/34$          | $l_n/31$        | $l_n/31$          | $l_n/28$                  | 5200 |

### Footnote:

- برای مقادیر  $f_y$  از اینترپلاسیون خطی استفاده میشود.
- به پهنه ها در بندهای 13.3.7.1 و 13.3.7.2 اشاره شده است.
- برای تیرهای کناری مقدار  $\alpha$  نباید از 0.8 کمتر باشد.



**دالهای با تیر بین ستونها : (ACI 9.5.3.3 & 9.5.3.4)**

- برای  $\alpha_m \leq 0.2$  از جدول 9.5(c) استفاده میشود.

- برای  $0.2 < \alpha_m \leq 2.0$

$$h = \frac{l_n (800 + 0.071 f_y)}{36000 + 5000 \beta (\alpha_m - 0.12)} \quad \text{ACI Eqn.(9.11)}$$

$$h \geq 12 \text{ cm}$$

- برای  $\alpha_m > 2.0$

$$h = \frac{l_n (800 + 0.071 f_y)}{36000 + 9000 \beta} \quad \text{ACI Eqn.(9.12)}$$

$$h \geq 9 \text{ cm}$$

$$\alpha_m = \left[ \alpha = \frac{(EI)_b}{(EI)_s} \right]_{av} \quad \text{میانگین } \alpha \text{ با در نظر گرفتن تیرهای روی لبه پانل}$$

$l_n$  = صورت تا صورت تکیه گاه، دهانه آزاد در جهت بلند

$$\beta = \frac{\text{دهانه آزاد در جهت بلند}}{\text{دهانه آزاد در جهت کوتاه}}$$

درکناره های ناپیوسته، تیرکناری باید شرایط  $\alpha \geq 0.8$  را دارا باشد، در غیر این صورت ضخامت حاصل از فرمولهای 9-11 و 9-12 را باید حداقل ده درصد افزایش داد.

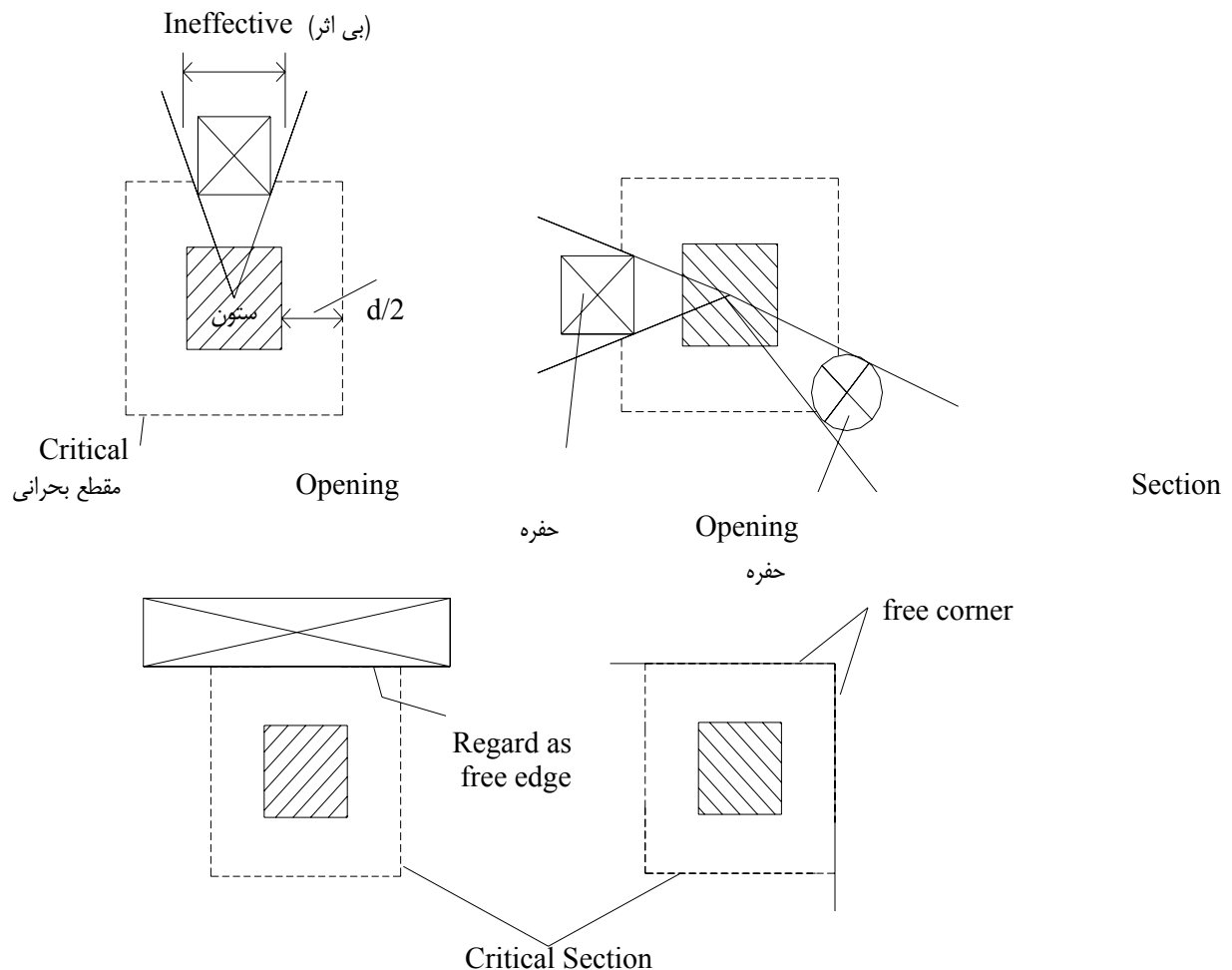
ضخامت دال میتواند کمتر از مقادیر فوق باشد بشرطی که افت از مقادیر مندرج در جدول 9.5(b) تجاوز نکند. ACI 9.5.3.4

## Opening & Corner Connections in Flat slabs (حفره ها)

بعلت وجود وسائل تاسیساتی (تهویه، لوله و برق...)، پله ها، آسانسور و... حفره ها در دالها وجود دارند. اگر این حفره ها بزرگ باشند، باید بوسیله تیرهای لازم اسکلت بندی شوند. این تیرها علاوه بر بار دال، باید بارهایی را که بطور مستقیم به آنها وارد میشود حمل نمایند. برای حفره های کوچک، مقدار میلگردی را که بخاطر وجود حفره ها از بین میرود باید در کناره های حفره قرارداد. همچنین در گوشه ها باید مقداری آرماتور جهت جلوگیری از ترک در گوشه ها قرارداد. اگر حفره ها در دالهای تخت (بدون تیرهای پیرامونی) قرار گرفته باشند، بحرانی بودن شرایط ناشی از آن بستگی به محل حفره ها در دال دارد.

اگر حفره در وسط دال و در نواحی میانی باشد معمولاً بهتر خواهد بود، ولی غالباً به دلایل آرشیتکتی حفره ها در کناره های دال و در نواحی ستونی قرار میگیرند که این باعث میشود که تنشهای برشی بحرانی تر از آن باشد که معمولاً در دالهای تخت در کنار ستونها وجود دارد. بنابراین باید مقدار متناسبی از  $b_0$  را کم کرد.

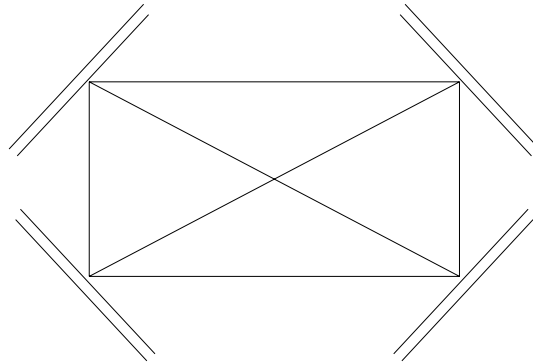
ACI 11.12.5 Also Commentary



طبق کد ACI، حفره میتواند به هر اندازه در دال باشند بشرطی که آنالیز نشان دهد که این کار باعث کاهش مقاومت دال نشده و محدودیتهای مشخص شده برای تغییر مکانها، تامین شود.

**: ACI 13.4**

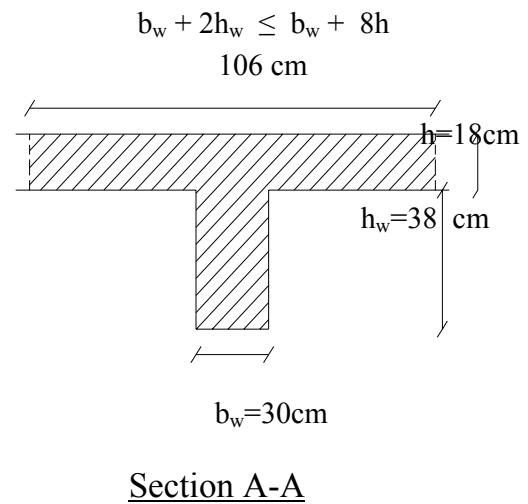
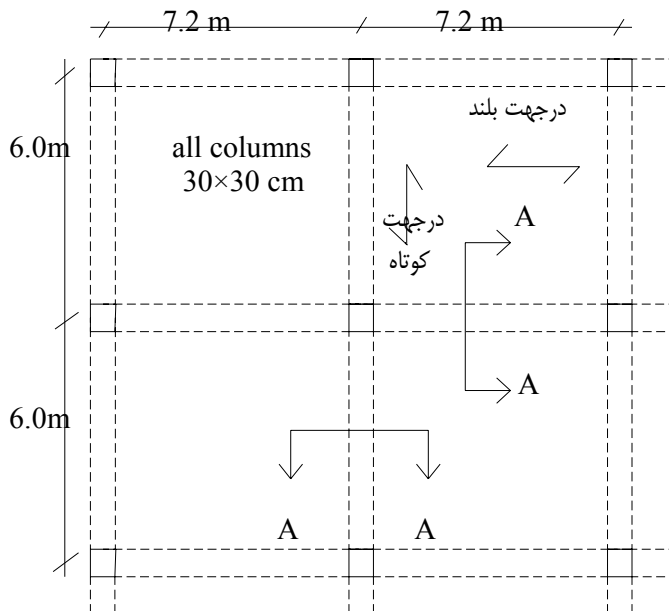
- بجای یک آنالیز خاص میتوان مطابق شرایط زیر قسمتهای باز(حفره ها) را درسیستمهای دال بدون تیر در نظر گرفت.
- حفره ها به هراندازه ای که باشند اگر درنوارهای میانی قرارداشته باشند، مقدار کل آرماتور که بدون درنظرگرفتن حفره برای یک پانل لازم است برای پانل باحفره درنظرگرفته میشود.
- اگر حفره درنوارهای ستونی باشد، نباید بیش از  $1/8$  پهنای نوارستون درهریک ازدو دهانه قرارداشته باشد. مقدار فولاد معادل که بوسیله حفره قطع شده است باید به اطراف آن قسمت باز اضافه شود.
- در ناحیه بین نوارستونی و نوارمیانی بیش از  $1/4$  آرماتور درهرنوار نباید توسط حفره حذف گردد. مقدار آرماتور معادل باید درکناره های حفره قرار داده شود.
- بهتر است یک یا دو آرماتور در گوشه های حفره اضافه شود تا از ترکهای گوشه ای و آنهایی که از انقباض بتن نتیجه میشود جلوگیری بعمل آید.



برای حفره های نسبتاً بزرگتر در دال باید از تیر در بین دال (در کنار حفره) استفاده شود و مقاومت خمشی و تغییر مکان تیر برای بارهای متمرکز (اگر وجود داشته باشند) نیز آنالیز و طراحی شود.

**مثال :**

برای دال دوطرفه نشان داده شده در شکل، ضخامت 18 cm درمقطع A-A شکل، فرض شده است، فرمولهای ACI را برای ملزومات ضخامت برای پانل داخلی کنترل کنید.  $f_y = 4200 \text{ kg/cm}^2$ ,  $f'_c = 210 \text{ kg/cm}^2$

**Solution :****Computing  $\alpha_1$  for long direction**

$$I_s = \frac{1}{12} (600)(18)^3 = 291,600 \text{ cm}^4$$

$$\bar{y} = \frac{(106)(18)(9) + (30)(38)(37)}{(106)(18) + (30)(38)} = 19.47 \text{ cm}$$

$$I_b = \frac{1}{12} (106)(18)^3 + \frac{1}{12} (30)(38)^3 + (106)(18)(10.47)^2 + (30)(38)(17.53)^2 = 748,176 \text{ cm}^4$$

$$\alpha_1 = \frac{EI_b}{EI_s} = \frac{748,176}{291,600} = 2.57$$

**Computing  $\alpha_2$  for short direction**

$$I_s = \frac{1}{12} (720)(18)^3 = 349,920 \text{ cm}^4$$

$$I_b = 748,176 \text{ cm}^4$$

$$\alpha_2 = \frac{EI_b}{EI_s} = \frac{748,176}{349,920} = 2.14$$



### Solution :

#### For Interior Panel 3

$$\alpha = 0 \quad ; \quad l_n = 600 - 40 = 560 \text{ cm}$$

$$\text{Min. } h \text{ (Table 9.5c)} \rightarrow = l_n/33 = 560/33 = 16.97 \text{ cm} > 12 \text{ cm}$$

Say 17 cm

#### For Exterior Panel 2

Assume  $h = 17 \text{ cm}$ , then compute  $\alpha$  ;

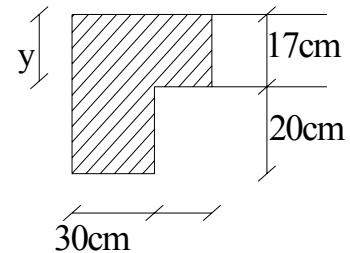
$$\bar{y} = \frac{(50)(17/2)(17) + (30)(20)(27)}{(50)(17) + (30)(20)} = \frac{23425}{1450} = 16.16 \text{ cm}$$

$$I_{b(\text{eff.})} = \frac{1}{12}(50)(17)^3 + \frac{1}{12}(30)(20)^3 + (17)(50)(7.66)^2 + (30)(20)(10.84)^2$$

$$= 160,848.5$$

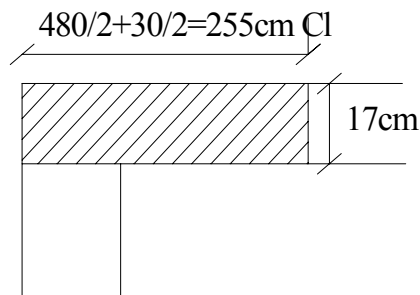
$$I_s = \frac{1}{12}(255)(17)^3 = 104,401.2 \text{ cm}^4$$

$$\alpha = \frac{(IE)_b}{(IE)_s} = \frac{160,848.5}{104,401.2} = 1.54 > 0.8 \text{ (Footnote of Table 9.5c)}$$



$$h_w \leq 4h$$

use 20cm

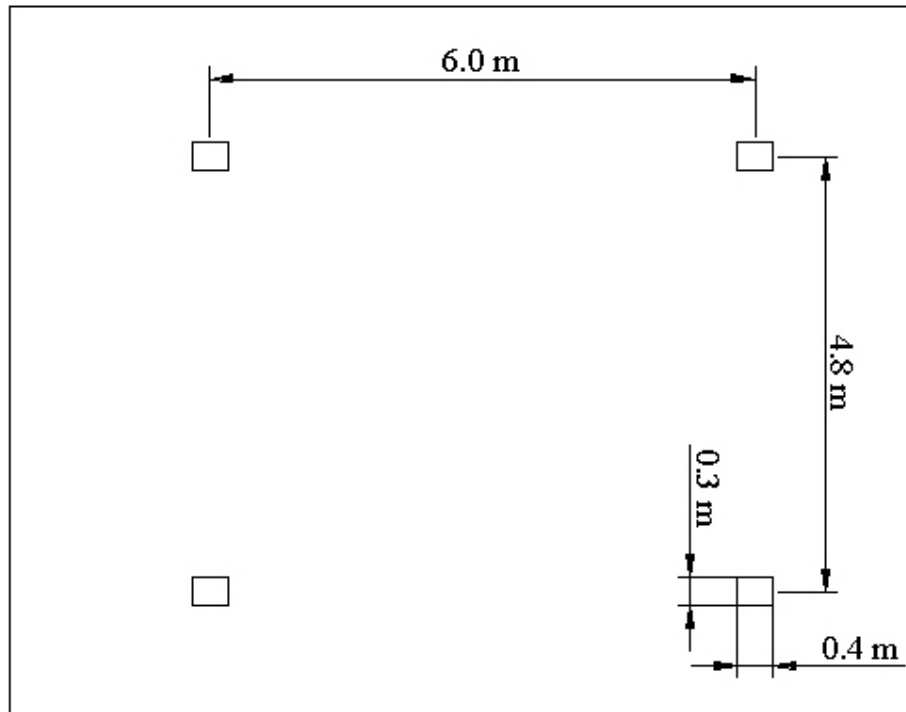


براین اساس فقط باید  $\alpha$  تیرکناری بررسی شود، لذا نیاز به بررسی درجهت دیگر که فاقد تیراست، نیست.

$$\text{Min. } h = l_n/33 = 560/33 = 16.97 \quad \text{Say } 17 \text{ cm}$$

**مثال :**

یک دال تخت داخلی (Interior flat slab) با ضخامت ۱۹ سانتی متر طراحی نمایید.



$$W_d = 550 \frac{kg}{m^2} (+\text{Slab weight})$$

$$W_l = 400 \frac{kg}{m^2}$$

$$f_y = 4200 \frac{kg}{cm^2}$$

$$f'_c = 210 \frac{kg}{cm^2}$$

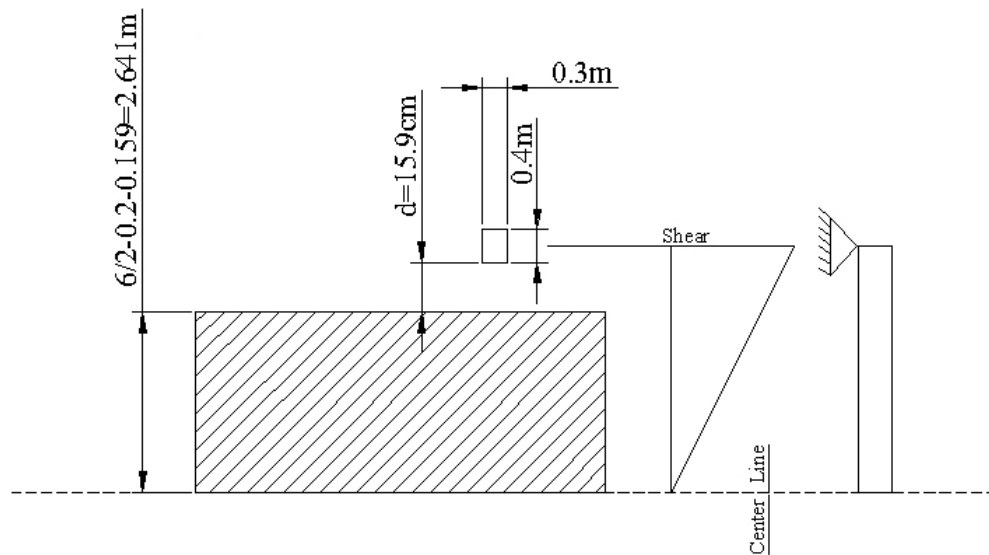
در مواردی که تیر بین ستونها وجود دارد و  $\alpha$  مقدارش صفر نیست برای محاسبه  $\alpha$  یک ضخامت مناسب فرض مینماییم و ممان اینرسی تیر کناری را ۱.۵ برابر ممان اینرسی مستطیل بزرگ و ممان اینرسی تیر میانی را ۲ برابر ممان اینرسی مستطیل بزرگ در نظر میگیریم و به ممان اینرسی دال که روی تیر قرار دارد تقسیم مینماییم. سپس مقدار  $h$  را با استفاده از فرمولهای مربوطه محاسبه کرده و با  $h$  فرض شده مقایسه میکنیم. اگر این  $h$  با اختلاف حداکثر ۲cm کمتر از  $h$  فرض شده بود  $h$  فرض شده را به عنوان  $h$  نهایی در نظر میگیریم. در غیر اینصورت  $h$  نتیجه را به عنوان  $h$  نهایی در نظر میگیریم. در صورتی که اختلاف بیشتر باشد  $h$  مفروض جدید را چند سانتی متر متفاوت با مقدار اولیه در نظر میگیریم.

از مثال قبل داریم  $h = 19cm$

Calculation of depth for shear:

$$d(\text{average value in 2 direction}) = 19.0 - 1.875(\text{cover}) - 1.2(\phi 12) = 15.9cm$$

$$W_u = 1.2(550) + 1.6(400) = 1300 \frac{kg}{m^2}$$



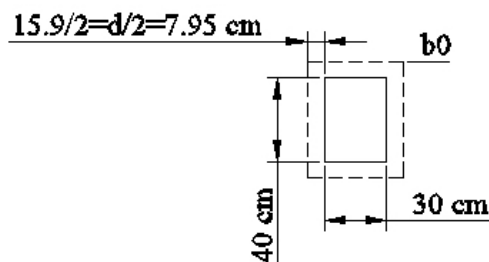
Checking one-way or beam shear:

این برش کمتر چک میشود چون در اغلب موارد کنترل کننده نیست.

$$V = 2.64m \times 1300 \frac{kg}{m^2} = 3432 \frac{kg}{m} \quad \text{For 1m width}$$

$$\phi V_c = \phi(0.53)\sqrt{f'_c} b_w d = 0.75 \times 0.53 \sqrt{210} (100cm)(15.9cm) = 9159 \frac{kg}{m} > 3432 \frac{kg}{m} \quad O.K.$$

Checking two-way or punching shear around the column:



$$b_0 = 2(40 + 15.9) + 2(30 + 15.9) = 203.8cm$$

$$V_u = \left[ (6.00)(4.80) - \left( \frac{40 + 15.9}{100} \right) \left( \frac{30 + 15.9}{100} \right) \right] (1300) = 37106 \text{ kg}$$

$$\phi V_c = 0.75(1.06)\sqrt{f'_c} b_0 d = 0.75(1.06)\sqrt{210} (203.8)(15.9) = 37332 \text{ kg} > 37106 \text{ kg} \quad O.K.$$

$$USE \quad h = 19.0cm$$

ضخامت دال کافی است. همانند اکثر دالهای با دهانه متوسط به میلگرد برشی (خاموت) احتیاجی نیست. ولی بهتر است در دالهای فاقد تیر بین ستونها از پهنه Drop panel و یا کلاهک برشی Shear Head استفاده کنیم.



Calculation of static moments:

$$M_{0l} (\text{Long Direction}) = \frac{W_u l_2 l_n^2}{8} = \frac{(1.3)(4.8)(6.0 - 0.4)^2}{8} = 24.5 \text{ ton-m}$$

$$M_{0s} (\text{Short Direction}) = \frac{W_u l_1 l_n^2}{8} = \frac{(1.3)(6.0)(4.8 - 0.3)^2}{8} = 19.7 \text{ ton-m}$$

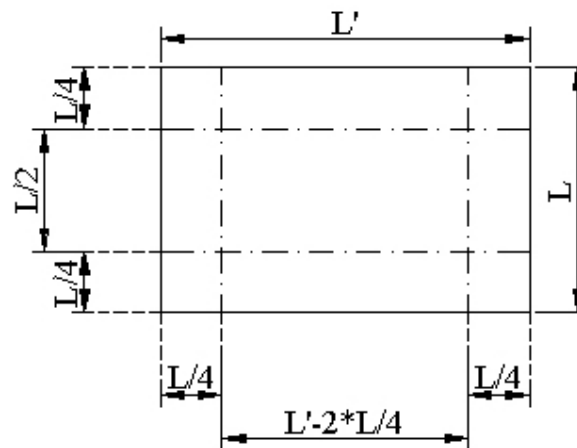
Proportion the static moments to the column and middle strips:

توضیحات:

چون در جهت بلند ممان بیشتر است میلگردهای موازی ۶.۰ متر را با  $d$  بیشتر و میلگردهای موازی کناره ۴.۸ متر را با  $d$  کمتر قرار میدهیم.

Short direction:

$$\frac{l}{4} + \frac{l}{4} = \frac{l}{2} = \frac{4.8}{2} = 2.4 \text{ m (column \& middle strip)}$$



Long direction:

$$\frac{l}{4} + \frac{l}{4} = 2.4 \text{ m (column strip)}$$

$$6.0 - 2.4 = 3.6 \text{ m (middle strip)}$$

Positive & Negative moments:

| M (-) = 0.65                                                                                  | M (+) = 0.35                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| $\frac{\alpha l_2}{l_1} = 0$ ACI 13.6.4.1<br>Column strip = 0.75<br>Middle strip = (1 - 0.75) | $\frac{\alpha l_2}{l_1} = 0$ ACI 13.6.4.4<br>Column strip = 0.60<br>Middle strip = (1 - 0.60) |

اختلاف درصد نوار ستونی به نوار میانی داده میشود.

Calculation of required steel:

$$m = \frac{f_y}{0.85 f'_c} = \frac{4200}{0.85 \times 210} = 23.53$$

$$R_u = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{11.94 \times 1000}{[0.9 \times 1m \times (16.5)^2] \times 2.4} = 20.31 \text{ kg/cm}^2$$

$$M_u = \phi (A_s = \rho b d) f_y d \left[ 1 - \frac{1}{2 \times 0.85} \frac{\rho f_y}{f'_c} \right]$$

$$\frac{M_u}{\phi b d^2} = \rho f_y \left( 1 - 0.59 \frac{\rho f_y}{f'_c} \right)$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left( 1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_u}{f_y}} \right) = 0.00515$$

$$A_s = \rho b d \times (\text{width of strip}) = (0.00515)(100)(16.5)(2.4) = 20.39 \text{ cm}^2 / 2.4m$$

$$ACI 7.12.2.1 \quad (A_s(\min) = 0.0018bh \times (\text{width of strip})) \quad \text{cm}^2 / (\text{width of strip})$$

$$A_s(\min) = 0.0018(100)(19)(2.4) = 8.21 \text{ cm}^2 / 2.4m$$

$$\phi 12 \text{ was assumed at the begining} \rightarrow A_s = 1.13 \text{ cm}^2$$

$$\text{Number of bars} \rightarrow \frac{20.39}{1.13} = 18.04 \quad \text{Say } 18 \Rightarrow \text{USE } 18\phi 12$$

Check the distance between the bars:

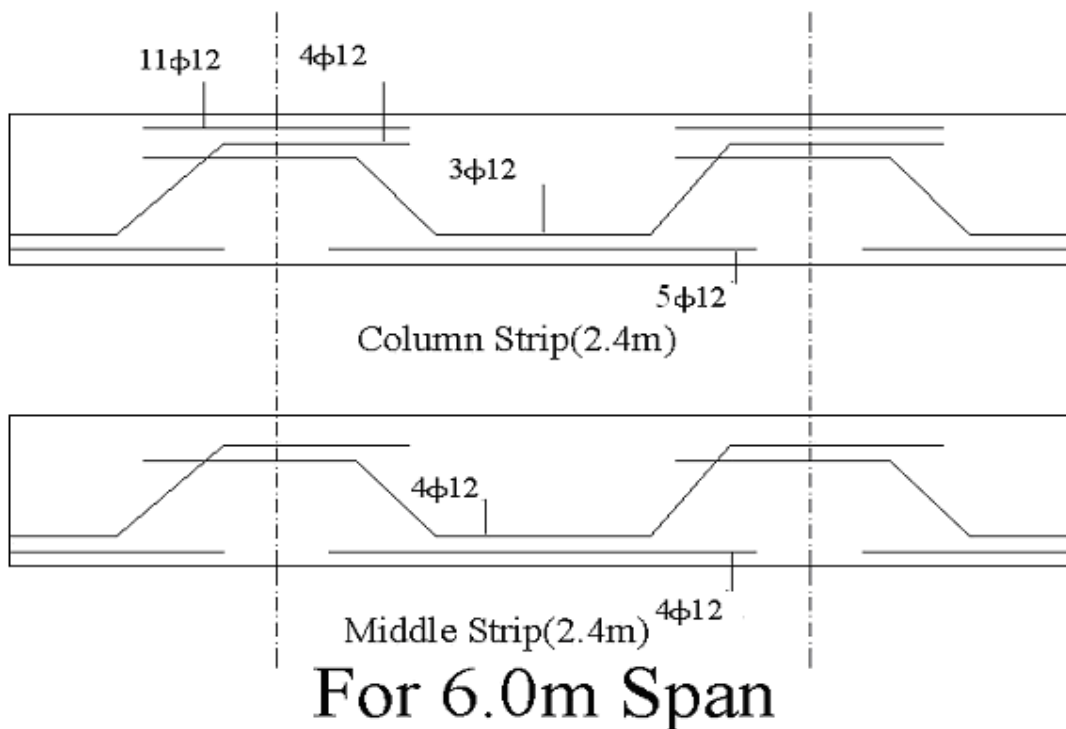
$$\text{Spacing} \leq 2t = 2 \times 19 = 38 \text{ cm}$$

$$S_{\max} = 38 \text{ cm}$$

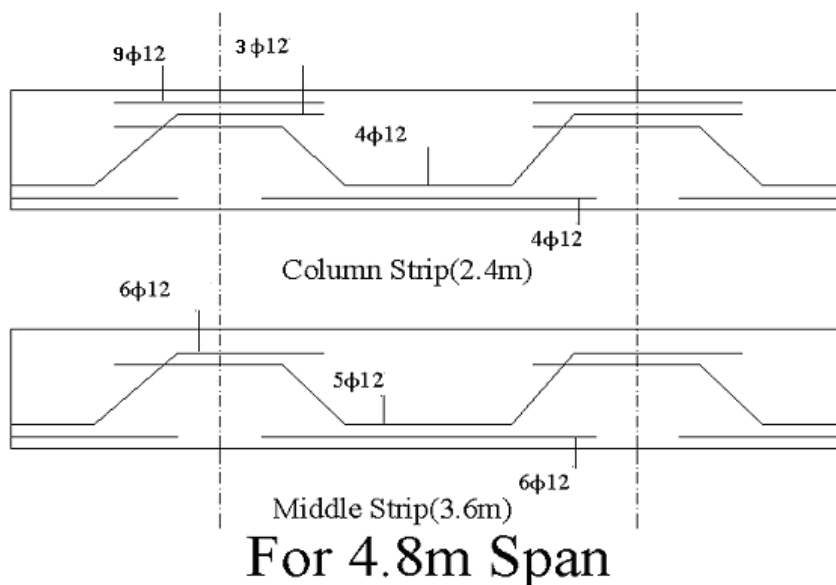
$$S = \frac{240 \text{ cm}}{18} \cong 13.3 \text{ cm} < 38 \text{ cm} \quad \text{O.K.}$$

نکات:

- ۱- در این حالت نمی توانستیم از میلگرد ۱۴ استفاده کنیم چون فاصله بین میلگردها در بعضی نوارها از ۳۸ سانتیمتر بیشتر می شد.
- ۲- در این مسئله میتوانستیم از میلگرد ۱۰ استفاده کنیم که می بایست  $d$  را از اول برای این میلگرد محاسبه میکردیم که بیش از ۱۶.۵ سانتی متر در جهت بلند و ۱۵.۳ سانتی متر در جهت کوتاه می شد ولی مقدار نهائی  $A_s$  تقریباً نزدیک به مقادیر بدست آمده برای  $d$ ،  $\phi 12$  می باشد.



\* معمولاً طراحان بیشتر از میلگردهای مستقیم استفاده میکنند.



\* خم آرماتورها بر اساس ACI-83 تعیین شده است. به عبارت دیگر تعداد آرماتورهای خم شده بر اساس ACI-83 است. توجه شود که ACI-89 و بعد از آن الزام خم نمودن آرماتورها را روا نمی دارد.

|                   | Long Span (d= 15.9+0.6=16.5cm)      |                                  |                                        |                                       | short Span (d= 15.9-0.6=15.3cm)    |                                  |                                       |                                      |
|-------------------|-------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
|                   | Column Strip(2.4m)                  |                                  | Middle Strip(2.4m)                     |                                       | Column Strip(2.4m)                 |                                  | Middle Strip(3.6m)                    |                                      |
|                   | —                                   | +                                | —                                      | +                                     | —                                  | +                                | —                                     | +                                    |
| $M_u(t-m)$        | $0.65*0.75$<br>$*24.5=$<br>$-11.94$ | $0.35*0.6$<br>$*24.5=$<br>$5.15$ | $0.65*(1-0.75)$<br>$*24.5=$<br>$-3.98$ | $0.35*(1-0.60)$<br>$*24.5=$<br>$3.43$ | $0.65*0.75$<br>$*19.7=$<br>$-9.64$ | $0.35*0.6$<br>$*19.7=$<br>$4.14$ | $0.65*(1-0.75)$<br>$*19.7=$<br>$-3.2$ | $0.35*(1-0.6)$<br>$*19.7=$<br>$2.76$ |
| $R_u$             | 20.3                                | 8.76                             | 6.77                                   | 5.83                                  | 18.99                              | 8.19                             | 4.22                                  | 3.64                                 |
| $\rho$            | 0.00514                             | 0.00214                          | 0.00164                                | 0.00141                               | 0.00479                            | 0.002                            | 0.00102                               | 0.00088                              |
| $A_s(cm^2)$       | 20.35                               | 8.47                             | 6.49                                   | 5.58                                  | 17.59                              | 7.34                             | 5.62                                  | 4.85                                 |
| $A_{s,min}(cm^2)$ | 8.21                                | 8.21                             | 8.21                                   | 8.21                                  | 8.21                               | 8.21                             | 12.31                                 | 12.31                                |
| Bars $\Phi 12$    | 18 $\Phi 12$                        | 8 $\Phi 12$                      | 8 $\Phi 12$                            | 8 $\Phi 12$                           | 16 $\Phi 12$                       | 8 $\Phi 12$                      | 11 $\Phi 12$                          | 11 $\Phi 12$                         |
| Spacing (cm)      | 13.3                                | 30                               | 30                                     | 30                                    | 15                                 | 30                               | 33                                    | 33                                   |
| Bars $\Phi 10$    | 26 $\Phi 10$                        | 11 $\Phi 10$                     | 11 $\Phi 10$                           | 11 $\Phi 10$                          | 23 $\Phi 10$                       | 11 $\Phi 10$                     | 16 $\Phi 10$                          | 16 $\Phi 10$                         |