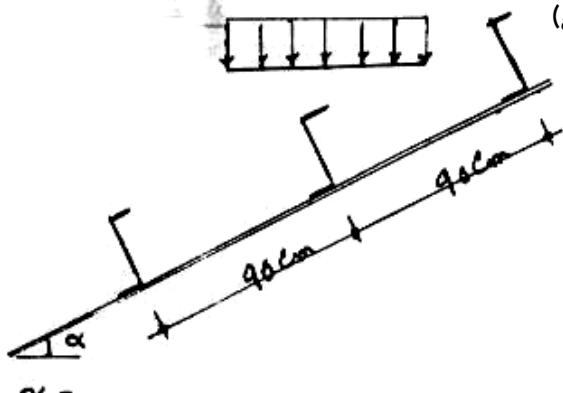


طراحی لایه‌ها (از فصل پنجم فولاد طاعونی - طراحی اعضا کشش)

ضوابط کنترل طرح لایه‌ها

1- خیز: $\Delta_{\max} < \frac{L}{200}$ (مأخذ: مهاسيلات ابستاپ || مگرديپان)

2- تنش فمشی (فمش ۵ج)



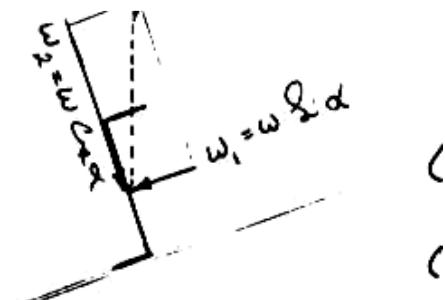
$$\omega =$$

وزن پوشش سقف	10 kg/m ²
وزن لایه	8 kg/m ²
وزن عایق	5 kg/m ²
بار برف	90 kg/m ²

$$\text{جمع کل: } 113 \text{ kg/m}^2$$

- زاویه شیب سقف 11.31°

- فواصل لایه‌ها 90cm

- عرض باگیر لایه‌ها (در افق) $90 \times \cos\alpha = 88.25 \text{ cm}$ 

W1=20 kg/m (عمود بر جان)

W2=98 kg/m (در امتداد جان لایه)

آنالیز لایه

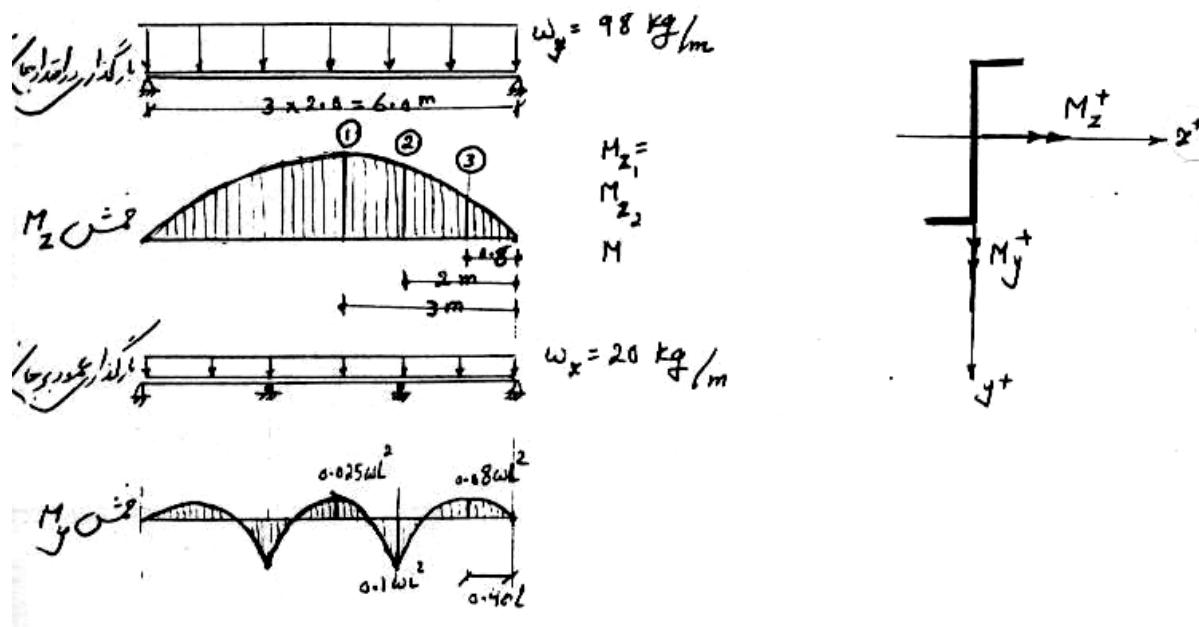
با در نظر گرفتن دو عدد میل مهار (Sag rod) برای هر یک از لایه‌ها. مدل باگذاری و آنالیز لایه‌ها بصورت زیر فواهد بود. محدوده‌ای انتخابی با توجه به قرارداد علامتی تئوری فمش ۵ج انتخاب شده است.

$$\sigma = \frac{(M_y I_z + M_z I_{yz})z - (M_z I_y + M_y I_{yz})y}{I_y I_z - I_{yz}^2}$$

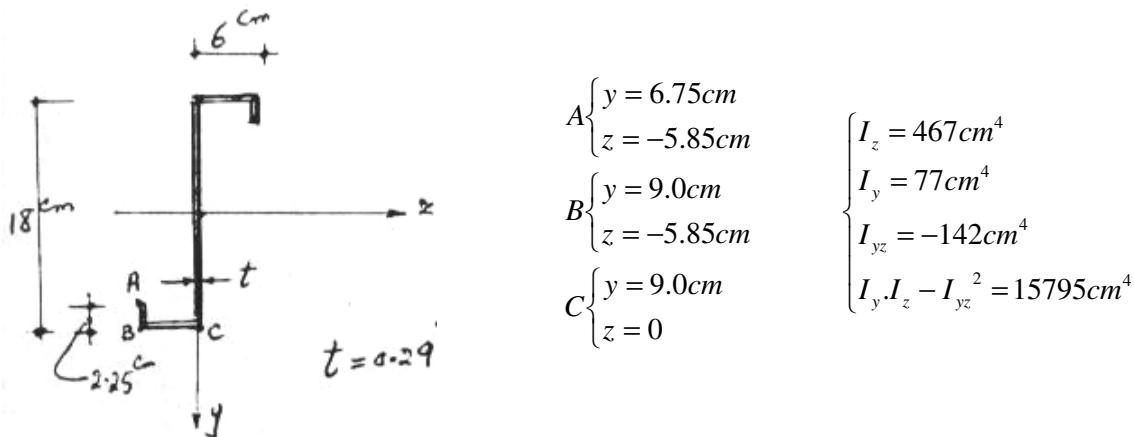
$$\begin{cases} M_{z_1} = -441.0 \text{ kg-m} \\ M_{y_1} = -20 \text{ kg-m} \end{cases}$$

$$\begin{cases} M_{z_2} = -342.0 \text{ kg-m} \\ M_{y_2} = +8.0 \text{ kg-m} \end{cases}$$

$$\begin{cases} M_{z_3} = -204.0 \text{ kg-m} \\ M_{y_3} = -6.4 \text{ kg-m} \end{cases}$$

انتفاب مقطع لایه

جهت لایه‌ها: مقطع z , به ارتفاع 18cm طبق مشخصات هندسی تولید به شکل زیر انتفاب می‌گردد.

کنترل تنش‌ها

کنترل تنش‌های فمشی، در سه مقطع 2، 3 و 1 در هر مقطع در نقاط A, B, C انجام می‌شود. لنگرهای فمشی M_y و M_z بحسب kg.cm در روابط زیر بگار رفته شده است.

$$\text{قطع ۱: } = \frac{[-200 \times 467 - 44100(-142)]z - [-44100 \times 77 - 200(-142)]y}{15745} = 390.6z + 213.2y$$

$$\text{قطع ۲: } = \frac{[800 \times 467 - 39200(-142)]z - [-39200 \times 77 + 800(-142)]y}{15795} = 376.1z + 198.3y$$

$$\text{قطع ۳: } = \frac{[-640 \times 467 - 20400(-142)]z - [-20400 \times 77 - 640(-142)]y}{15795} = 164.5z + 93.7y$$

مطابق روابط فوق ، به رانی ترین تنش در نقطه C و در قطع ۱ بوجود فواهد آمد که بشرح زیر قابل محاسبه می باشد.

$$\text{قطع ۱: } \sigma_c = 390.6 \times 0 + 213.2 \times 9.0 = 1917 \text{ kg/cm}^2$$

نتیجه طرح لایه‌ها

با توجه به تنش 1917 kg/cm^2 و تجاوز آن از تنش مجاز خمش ، پیشنهاد می شود جهت ساخت لایه ای z از ورق استفاده شود و یا آنکه از ورق 3.0 mm جهت لایه ها و فواصل 87 cm استفاده گردد.